**Брестская область**

Конструктор «Строитель»

**1**

**1. Конструктор «Строитель» (СООО «ПП Полесье», г. Кобрин),** как и другие пластмассовые игрушки, создан изсырья, которое прошло сертификацию, с применением красителей, пригодных к контакту с пищевыми продуктами.

СООО «ПП Полесье» — крупнейший в СНГ производитель пластмассовых игрушек в Европе и СНГ. Более 4000 наименований насчитывает сегодня выпускаемый предприятием ассортимент. Это логические игрушки, погремушки, летние наборы, конструкторы, транспорт, игровые комплексы, каталки, электромобили, товары для активного отдыха и др.

Дети могут попробовать игрушки «на вкус», поэтому их склеивают не клеем, а ультразвуком. Можно увидеть персонажей из вселенных «Три Кота», «Смешарики», «Disney», «Смурфики», «Marvel», технику «Volvo» и «БелАЗ», на использование которых приобретены лицензии.

В *производственном цеху* на фабрике используется современное оборудование от лучших производителей Европы для переработки сырья, что позволяет создавать качественные изделия. В *сборочном* *цеху* трудится более 800 человек, которые ежедневно собирают свыше 80 000 различных пластмассовых игрушек. *Инструментальный* *цех*, который можно назвать заводом внутри завода, обеспечивает бесперебойную работу всего производства, так как занимается постоянным изготовлением и обслуживанием пресс-форм. Кроме того, здесь разрабатывают документацию для нового оборудования. В этом цеху работают высококвалифицированные специалисты ежегодно, и производят тут около 150 пресс-форм и 200 единиц технологических приспособлений.

Фабрика занимается не только производством игрушек из пластмассы для детей, но и выпускает товары для домашнего хозяйства, изделия для автомобилей и сельскохозяйственной техники, бытовые приборы и упаковку.

Предприятие активно участвует в крупнейших выставках ЕАЭС, Азии и Европы, откуда привозит многочисленные награды. СООО «ПП Полесье» осуществляет оптовые поставки более чем в 50 стран мира разных континентов (Евразия, Америка, Африка).

Сковорода универсальная 28 см «Мрамор»

**2**

**2. Сковорода универсальная 28 см «Мрамор» (ПЧУП «Виктория», г. Лунинец)** произведена на предприятии с 25-летним опытом работы и подходит для различных методов приготовления — от жарки до тушения, имеет средние бортики.

Кроме этого, на данном предприятии производят и другие виды сковородок. *Блинные* *сковородки* имеют низкие бортики и широкую плоскую поверхность, что облегчает переворачивание блинов. *Гриль-сковорода* имеет ребристую поверхность, что позволяет готовить с характерными полосками и отводить лишний жир, идеальна для мяса и овощей. *Квадратные* *сковородки* чаще используются для приготовления блюд, которые требуют большего пространства, например, для запеканок или больши́х порций. *Вок* — глубокая сковорода с закруглённым дном, предназначенная для быстрой жарки на сильном огне, идеальна для азиатской кухни.

ПЧУП «Виктория» разработало и внедрило технологию производства литой алюминиевой посуды с антипригарным покрытием и является единственным производителем данной продукции в Республике Беларусь.

Как на предприятии создаётся сковорода?

Заказанный и привезённый на фабрику сплав алюминия, из которого делают предметы, абсолютно безопасен для человека и не содержит вредных веществ, таких как стронций и барий. В его состав входят алюминий, калий и марганец. В лаборатории технолог проверяет соответствие состава алюминия заявленным характеристикам.

Температура плавления алюминия составляет 660 °С.

Сковороды делают двумя методами: штамповым и литьём. При штамповке берётся алюминиевый лист толщиной от 1 до 2 мм, из которого вырубаются круги. На диск наносится краска, затем он запекается и формируется в готовое изделие. Однако такие сковороды быстрее деформируются и имеют риск отслаивания антипригарного покрытия.

Литьё считается более предпочтительным методом: изделие получается цельным и структура металла сохраняется. Донышко имеет толщину 5 мм, что обеспечивает равномерный нагрев. Литейка работает круглосуточно, в три смены; запуск и остановка печей занимают по 24 часа, что делает этот процесс дорогим. На производстве «Виктория» остальные подразделения работают в две смены. Всего на предприятии насчитывается около 170 сотрудников.

В соседнем помещении происходит доработка заготовок: удаляются мелкие выступы, а также нарезаются выступы для крепления ручек.

Производство одной партии сковород занимает от 1 до 2 мес. — одновременно изготавливается около 1000 единиц. В цеху покраски используется автоматизированное оборудование. Формы обрабатываются в пескоструйной установке для создания шершавой поверхности, чтобы краска лучше ложилась, затем проходят через несколько этапов покраски. Сначала наносится грунт, который высыхает при температуре 120 °С. После этого сковороды охлаждаются до 37-38 °С, и продолжается покраска. Антипригарные составы могут быть двух- или трёхслойными — многослойные варианты не применяются. Влажные сковороды отправляются в печь для обжига или в следующую покрасочную камеру. В конечном итоге заготовки помещаются в печь, где они разогреваются до 450 °С, а затем остывают перед упаковкой. Обязателен контроль качества.

Кроме сковород на предприятии изготавливают и другие виды кухонной посуды:

*ковши* — имеют высокие стенки и узкое дно, используются для приготовления соусов, супов, варки круп и других блюд, где требуется быстрое нагревание жидкости);

*жаровни* — имеют низкие стенки и широкое дно, предназначены для жарки и запекания, позволяют равномерно распределять тепло и обеспечивают хорошую корочку;

*кастрюли* — имеют высокие стенки и широкое дно, подходят для варки, тушения, приготовления супов и других блюд;

*казаны* — имеют округлую форму с толстым дном и высокими стенками, идеальны для приготовления блюд на открытом огне (например, плов, рагу), обеспечивают равномерное прогревание и удержание тепла;

*противни* — плоские прямоугольные или квадратные формы с низкими бортиками для запекания в духовке (например, для выпечки хлеба, пирогов, запеканок).

Ассортимент продукции насчитывает около 170 наименований, в том числе более 25 наименований посуды для индукционных плит.

*Общие советы по уходу за кухонными помощниками:*

- после каждого использования очищайте от остатков пищи;

- сохраняйте сковороды в вертикальном положении или накладывайте их друг на друга, используя защитные прокладки, чтобы избежать царапин;

- избегайте резких температурных изменений.

Для антипригарных и керамических сковород необходимо использовать деревянные или силиконовые лопатки.

Компания «Виктория» является неоднократным победителем и лауреатом различных республиканских и международных конкурсов: обладатель звания «Бренд года»; победитель и лауреат конкурса «Лучшие товары Республики Беларусь»; победитель и лауреат конкурса «Лучший предприниматель года»; победитель и лауреат конкурса «Лучшая продукция года»; победитель конкурса «Выбор года»; лауреат международной премии «Золотая медаль» за превосходство в бизнесе; победитель конкурса «Народная марка».

Посуда ПЧУП «Виктория» сертифицирована на соответствие требованиям Республики Беларусь, ЕАЭС, Евросоюза. Отправляется для продажи в Российскую Федерацию, Казахстан, Узбекистан, Румынию.

**Витебская область**

Огнетушитель порошковый ОП — 4(3) - АВСЕ МИГ и МИГ Е

**3**

**3. Огнетушитель порошковый ОП ‑ 4(3) ‑ АВСЕ МИГ и МИГ Е (ЗАО «Пожтехника», г. Витебск)** — это специальное устройство, которое помогает тушить пожар. Серийно этот вид огнетушителя производят более 20 лет, и он пользуется заслуженной популярностью у потребителей из-за своей высокой надёжности и высокой эффективности. Такие огнетушители заряжают высокоэффективным огнетушащим порошком, который имеет сертификат в Европейском Союзе и Евразийском Союзе и предназначен для тушения всех классов пожаров:

А — горение твёрдых веществ;

В — горение жидких веществ;

С — горение газообразных веществ;

Е — горение электрооборудования, находящегося под высоким напряжением.

Огнетушители очень надёжные, потому что сделаны из качественных материалов по современным технологиям. Их проверяют в разных условиях: например, как они справляются с твёрдыми предметами (как дерево) и с жидкостями (как бензин). Также есть тесты для огнетушителей, которые работают с электрическими устройствами.

ЗАО «Пожтехника» предоставляет покупателям и другие решения в пожаротушении — для защиты зданий и строительных объектов, в том числе предприятий нефти, газа, энергетики, транспорта (включая морские порты), а также для оснащения транспортных средств (включая морские суда).

У предприятия имеются офисы и склады не только во всех областных центрах Беларуси, но и в г. Москве, г. Санкт-Петербурге.

Стеклонить

**4**

**4. Стеклонить** **(ОАО «Полоцк-Стекловолокно», г. Полоцк)** — нить, формируемая из стекла. В чём преимущество стеклонитей?

* Стойкость к огню: благодаря своему составу стеклонить может выдерживать воздействие открытого огня без разрушения.
* Она не ломается и не бьётся.
* Легко гнётся.
* Материал из стеклонитей устойчив к гниению.
* Длительный срок службы.
* При эксплуатации стеклонити не выделяют токсичных веществ.

Стеклонити часто пропитываются специальными материалами, такими как фольга (склеивается с нитями при высоких температурах), полиуретан (повышает термостойкость материала), силикон (улучшает водоизоляцию), графит (остаётся безопасным при нагреве и обладает высокой гибкостью, а также паро- и водонепроницаемостью).

Стеклонити используются для теплоизоляции жилых и промышленных зданий, а также в производстве стеклообоев, для изготовления тканей и проводников электроэнергии, а также протезов и зубных протезов (медицина). Огнеупорное керамическое стекловолокно применяется для теплоизоляции котлов, дымоходов и термопечей, а также в таких отраслях, как металлургия, авиатехника, автомобилестроение и строительство.

ОАО «Полоцк-Стекловолокно» является одним из крупнейших в СНГ производителей стекловолокна и продукции на его основе. Это современный промышленный комплекс площадью 1 000 000 м2, располагающий более чем 1000 единиц специального современного оборудования. Предприятие — постоянный участник отечественных и международных выставок, имеющий партнёров более чем в 50 странах мира.

**Гомельская область**

Бензин, дизельное топливо

**5**

**5. Бензин, дизельное топливо** **(ОАО «Мозырский нефтеперерабатывающий завод», г. Мозырь)** — это лишь некоторые товары из широкого ассортимента нефтепродуктов. Кроме того, тут производят топливо печное бытовое, мазут топочный, битумы дорожные, газ углеводородный сжиженный топливный, керосин экологически улучшенный и др.

Как нефть превращается в топливо?

Нефть на завод поступает по трубопроводу и железной дороге. Далее отправляется в специальные машины, которые называются ЛК-6У. Это как волшебные аппараты, которые помогают разделить нефть на разные части. Светлые части поднимаются вверх, а тёмные остаются внизу. Тёмные части — это мазут, который тоже нужно переработать. Дизельное топливо, которое получилось, пока не совсем чистое. В нём много ненужных веществ, таких как сера и азот. Поэтому его отправляют на другую большую установку, которая называется гидроочистка. Эта установка такая большая, что напоминает 7-этажный дом! Внутри неё много разных машин: печей, насосов и трубочек. Там топливо проходит очень тщательную очистку. После этого оно снова отправляется дальше — в специальный цех, где к нему добавляют особую жидкость, чтобы сделать его ещё лучше. Затем дизельное топливо по трубопроводам попадает в огромные резервуары. Там оно должно немного постоять. После этого приходит время проверки: из трёх разных мест — сверху, посередине и снизу — берут маленькие образцы топлива. Если во всех пробах результаты одинаковые, значит, всё хорошо! Тогда выдают паспорт качества, и дизельное топливо отправляется на заправочные станции.

Бо́льшую часть выпускаемой продукции (до 80 % от общего объёма) ОАО «Мозырский нефтеперерабатывающий завод» поставляет за пределы Республики Беларусь.

Работа под девизом «От совершенства технологии — к качеству продукции» позволяет предприятию добиваться многочисленных наград и званий, среди которых — Лауреат Премии Правительства Республики Беларусь за достижения в области качества (2021 г.), Победитель республиканского конкурса «Лидер энергоэффективности Республики Беларусь» в номинации «Энергоэффективные системы на основе использования вторичных энергоресурсов» (2023 г.) и др

**Кольцо**

**6**

**6. Кольцо (ОАО «Гомельское ПО “Кристалл”» — управляющая компания холдинга «КРИСТАЛЛ-ХОЛДИНГ», г. Гомель) сделано из белого золота, вставка — бриллиант.**

В 1972 году в Гомеле был произведён первый белорусский бриллиант, что стало важной страницей в истории ювелирного производства страны. С тех пор гомельское предприятие продолжает заниматься огранкой алмазов, используя для этого сырьё, поставляемое крупнейшей в мире алмазодобывающей компанией «Алроса».

Как алмаз превращается в бриллиант?

Процесс огранки алмазов требует высокой квалификации и внимательности. Не каждый алмаз может стать бриллиантом — после сортировки в работу принимаются только лучшие кристаллы. Современные технологии (компьютерное моделирование) помогают создать идеальную форму будущего изделия. Лазерная разметка камня — это первый шаг, после которого начинается кропотливая работа мастеров.

Работа технологов на этом этапе очень сложна и ответственна. Ошибки могут привести к значительным финансовым потерям, особенно если дело касается дорогих камней. Если кристалл повреждён, его стоимость может стать меньше. Основой блеска бриллианта являются особенности его структуры. Форма огранки — круглая с 57 гранями, что обеспечивает эффект полного внутреннего отражения света под определённым углом. Это позволяет лучам света, входящим в бриллиант, отражаться от граней и выходить через верхнюю площадку, создавая радужный блеск.

Перед началом производства художники тщательно проектируют украшения для готовых бриллиантов. Так рождаются шедевры: серьги, броши, кулоны, подвески. Бренд «Кристалл» представляет собой символ красоты, сохраняя старые традиции и вкладывая душу в каждое изделие. Он открывает новые грани ювелирного искусства, продолжая развивать белорусскую ювелирную промышленность.

Сегодня **ОАО «Гомельское ПО “Кристалл”»** является одним из крупнейших в Европе и предлагает более 100 000 различных ювелирных изделий.

**Гродненская область**

Эмаль ПФ-115

**7**

**7. Эмаль ПФ-115** **(ОАО «Лакокраска», г. Лида)** предназначена для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям, и для окраски внутри помещений.

Эмаль имеет множество преимуществ. Она образует ровную и гладкую поверхность, что делает окрашенные предметы красивыми и аккуратными. Также она не боится дождя, снега и солнца, что позволяет ей долго сохранять свой внешний вид. Кроме того, она помогает защитить поверхность от повреждений.

Эмаль ПФ-115 является однокомпонентной. Это значит, что она готова к использованию сразу после открытия упаковки и не требует добавления других веществ. Легко хранится и имеет отличные малярные свойства, что делает её удобной в работе. Идеально подходит для окраски деревянных поверхностей, таких как дома и заборы, а также для металлических объектов — решёток и ограждений. При этом она не требует от поверхности высоких эксплуатационных характеристик.

Перед тем как начать окрашивание, нужно правильно подготовить поверхность. Для *деревянных поверхностей* это значит:

1. очистка (удалить смолистые вещества);

2. сушка (дерево должно быть полностью сухим);

3. шлифовка (поверхность надо отшлифовать, чтобы она стала гладкой);

4. обеспыливание (убрать пыль с поверхности).

Для улучшения защитных свойств рекомендуется предварительно загрунтовать поверхность специальной грунтовкой. Если поверхность была ранее окрашена, нужно удалить старую краску и тщательно её счистить.

Для *металлических поверхностей* подготовка включает:

1. очистку от загрязнений (удалить ржавчину, пыль и другие загрязнения);

2. шлифовку (убрать острые края и неровности);

3. обезжиривание (удалить жир и масла);

4. сушку и грунтовку (после подготовки следует загрунтовать поверхность).

Если поверхность уже была окрашена, нужно тщательно очистить её от пыли и жировых загрязнений, прошлифовать и обезжирить перед пробным окрашиванием.

Перед тем как начать наносить эмаль, её нужно тщательно перемешать. Время высыхания одного слоя эмали составляет не более 24 часов. Это значит, что следующий слой можно наносить только после полного высыхания предыдущего. После окрашивания важно не подвергать поверхность сильным механическим воздействиям в течение 7 дней, чтобы краска могла хорошо закрепиться.

Ассортиментный перечень ОАО «Лакокраска»включает более 2000 наименований продукции: [смолы](https://lidalkm.by/catalog?product_cat%5b%5d=smoly), [пропитки,](https://lidalkm.by/catalog?product_cat%5b%5d=propitki) клей, грунт-эмали, грунтовки, краски, лаки, растворители, эмали, охлаждающие и стеклоомывающие жидкости. Более половины от общего объёма выпуска экспортируется в разные страны: Россию, Узбекистан, Казахстан, страны Европы и Азии. В Республике Беларусь продукция поставляется на предприятия Министерства промышленности, Беллесбумпрома, Министерства строительства и архитектуры, Министерства транспорта и коммуникаций, Белорусской железной дороги, торговым организациям.

Тарелка «Васильки»

**8**

**8.** **Тарелка «Васильки»** **(ОАО «Стеклозавод “Неман”», г. Берёзовка)** создан на единственном предприятии в Республике Беларусь с вековыми традициями стекловарения.

Главный секрет стеклодувов из небольшого городка над Неманом — никакой автоматизации.

Хрустальная посуда, несмотря на свою тонкость и кажущуюся хрупкость, обладает высокой прочностью и долговечностью. Она не теряет своего блеска со временем, на ней не появляются царапины и сколы, а напитки дольше сохраняют свою температуру и лучше раскрывают аромат. Это достигается благодаря тому, что в составе хрустальной посуды, производимой стеклозаводом «Неман», содержится не менее 24 % оксида свинца, что придаёт изделиям особую игру на свету. Кроме того, характерный звон, возникающий при соприкосновении двух хрустальных изделий, является уникальным и легко узнаваемым.

Посетители стеклозавода могут ознакомиться со всем процессом производства хрусталя — от выдувания до упаковки готовых изделий. Примечательно, что на заводе выпустили изделия с применением новой технологии — с венецианской нитью. Такие изделия имеют свою историю, уходящую корнями в Древний Рим, но получили особое развитие в конце XIII века на острове Мурано в Венеции. Мастера, работающие с этой технологией, используют железную трубку для набора жидкого стекла из печи, а второй мастер разогревает цветные штапики. Соединяя раскалённые болванки, они получают цветную нить, которая наматывается на стеклянную основу. Затем мастер выдувает изделие, формируя его на весу.

Сегодня ассортимент завода включает около 5000 различных изделий для сервировки столов, наполнения интерьеров домов и офисов. Изделия разнообразны по назначению, форме и цветовой гамме, а также декорированы красками, пудрами и золотом. Уникальные комплекты хрустальных знаков зодиака стали частью коллекции госпожи Лиюань, супруги китайского лидера.

Продукция стеклозавода «Неман» экспортируется по всему миру: в Новую Зеландию, США, Катар и другие страны. Завод занимает лидирующие позиции в производстве и сбыте стеклянных и хрустальных изделий, что подтверждается участием в крупнейших выставках и ярмарках во Франкфурт-на-Майне, Мадриде, Брюсселе и Париже.

**Комплект для парника**

**9**

**9.** **Комплект для парника** **(ОАО «Белвторполимер», г. Гродно)** состоит из 10 труб для парника, 20 штырей, а также инструкции для сборки каркаса парника:

1. На концы полиэтиленовых дуг (труб ПЭ диаметром 25 мм) с двух сторон оденьте штыри, которые имеются в комплекте.

2. Согните трубу с штырями на концах и введите штыри в грунт на глубину 250 мм. Расстояние между штырями должно составлять 1,5 м.

3. Последовательно втыкайте концы оставшихся труб в грунт с шагом 0,8 м.

4. На торцах парника, на расстоянии 1 м от крайних дуг, вбейте в землю два деревянных колышка.

5. Привяжите один конец шнура к одному из колышков. С натяжкой обмотайте шнур по центру каждой трубы, затем привяжите с натягом другой конец шнура к другому колышку.

Теперь каркас парника готов к обтяжке плёнкой. Убедитесь, что все элементы надёжно закреплены и каркас устойчив.

Производственный процесс на предприятии осуществляется круглосуточно и состоит из пяти направлений: сбор отходов, переработка отходов, продукты переработки, изделия из продуктов переработки, изделия из первичного сырья.

В школах часто сдаём макулатуру и пластик. Для чего? Из макулатуры сделают бумагу, а вот из отходов пластмасс — также нужные товары, например, пакеты полиэтиленовые (мусорные).

На ОАО «Белвторполимер» отходы сортируются по типам пластиков, чтобы обеспечить однородность материала для переработки, затем очищаются от загрязнений, таких как остатки пищи, масла и другие примеси. Это может включать механическую очистку и использование химических растворов. После мойки пластик сушится, чтобы удалить влагу, которая может повлиять на качество переработки. Далее — процесс дробления: чистые пластиковые отходы измельчаются в мелкие кусочки или гранулы с помощью дробилок. Это облегчает дальнейшую переработку. Измельчённые пластиковые отходы нагреваются до температуры плавления и, проходя под давлением через специальный прибор (экструдер), формируются в непрерывную плёнку, которая после охлаждения нарезается на нужные размеры, сворачивается и сшивается с помощью термосварки. В зависимости от назначения пакетов могут добавляться ручки.

Процесс переработки пластика в полиэтиленовые пакеты не только позволяет сократить количество отходов, но и делает существенный шаг к охране окружающей среды.

На сегодняшний день ОАО «Белвторполимер» является ведущим и крупнейшим предприятием — переработчиком отходов пластмасс в Беларуси и одним из крупнейших — на постсоветском пространстве. 5000 т отходов пластмасс перерабатывает предприятие в год, 600 т готовой продукции (плёнка, пакеты, трубы, столбики сигнальные, упаковочные изделия и изделия для сада и огорода, строительства)выпускается ежемесячно.

География поставок продукции предприятия впечатляет: Нидерланды, Китай, Великобритания, Босния и Герцеговина, Германия, Литва, Латвия, Польша, Молдова, Казахстан, Россия, Украина.

**Минская область**

Обруч гимнастический

**10**

**10.** **Обруч гимнастический** **(ОАО «Борисовский завод пластмассовых изделий», г. Борисов)** изготовлен из пластика, используется в качестве инвентаря для занятий лечебной и общей физкультурой. Внутри обруч пустой.

В ассортименте предприятия свыше 2000 наименований изделий 5 товарных групп: полимерные трубы, полиэтиленовая плёнка и плёночные изделия, изделия из пластмасс (для кухни; для дома; для сада и огорода; для детей; для хранения и транспортировки; для благоустройства территории; контейнеры для сбора отходов; блоки дорожные), товары бытовой химии (жидкие чистящие и моющие средства; порошкообразные чистящие средства; средства для стирки; средства защиты растений; клей), регранулят (вторичная полимерная гранула).

Вся продукция, изготавливаемая ОАО «БЗПИ», соответствует требованиям национальных стандартов Республики Беларусь и проходит испытания в собственном испытательном центре.

**Капсулы для посудомоечных машин «Эклипс Цитрус»**

**11**

**11. Капсулы для посудомоечных машин «Эклипс Цитрус» (ООО «Эклипс Кемикалс», Китайско-Белорусский индустриальный парк «Великий камень», Смолевичский р‑н) эффективно расщепляют сложные загрязнения без дополнительного замачивания.** Трёхсекционная капсула — это продукт нового поколения, не имеющий аналогов в Беларуси. **Жёлтый гель глубоко очищает, удаляет жировые загрязнения и засохшую пищу. Красный гель делает стеклянную посуду блестящей и красивой! Кислородсодержащий отбеливатель удаляет налёт от чая и кофе. Капсула содержит эфирное масло апельсина.**

Изготовление капсул начинается с замешивания и варки жидкой составляющей продукта. Этот процесс включает в себя тщательное смешивание ингредиентов для достижения нужной консистенции и свойств. После завершения варки готовая жидкость сливается из реактора в большие контейнеры, где происходит финальное закрашивание продукта, что позволяет создать различные оттенки для каждого из отсеков капсул. Затем контейнеры подключаются к фасовочной машине, где осуществляется процесс изготовления капсул. На этом этапе жидкость запечатывается в вакуумную упаковку, а затем разрезается ножами на отдельные капсулы. В час производится до 15 000 капсул, что обеспечивает высокую производительность. После этого капсулы перемещаются по конвейерной ленте и фасуются в упаковочные пакеты. Машина автоматически берёт пакет, раскрывает его, наполняет капсулами и протрясает, чтобы избежать их слипания. На каждый пакет наносится номер партии и дата производства. На выходе каждая упаковка проходит автоматическое контрольное взвешивание на электронных весах. Если вес пакета оказывается недостаточным, он не отправляется в продажу. Сотрудники наклеивают контрольные знаки на каждый пакет в зависимости от страны, для которой предназначена эта партия. Готовые пакеты затем упаковываются в фирменные коробки и подготавливаются к отгрузке, чем завершается процесс производства капсул.

**Как пользоваться? Одна капсула — это одно использование. Не нужно её открывать — просто положить в специальное место в посудомоечной машине и закрыть, загрузить посуду в машину и включить! После использования важно не забыть закрыть упаковку, чтобы всё осталось свежим.**

**Эклипс Кемикалс» — это белорусская компания, которая занимается созданием новейших (инновационных) жидких средств для стирки, кондиционеров для белья, моющих средств для посуды, жидкого мыла и других товаров бытовой химии.** До 120 000 000 капсул в год производится на предприятии.

**В компании есть собственная лаборатория, где разрабатываются уникальные рецептуры продуктов. Основная цель — создавать качественные и удобные товары. На производстве также имеется цех полимерной упаковки, где разработаны специальные формы для флаконов, чтобы их было удобно использовать. У компании — три линии розлива, что позволяет своевременно отгружать готовую продукцию.**

География поставок продукции — Беларусь, Российская Федерация, Казахстан, Кыргызстан, Узбекистан.

Парафины лыжные «MasterSki»

**12**

**12. Парафины лыжные «MasterSki»** **(ОАО «Завод горного воска», г. п. Свислочь)** предназначены для любителей лыжных прогулок и начинающих спортсменов. Это набор из четырёх брусков разных цветов. Каждый брусок обладает уникальными качественными характеристиками и компонентным составом, что позволяет выбрать наиболее подходящий парафин в зависимости от метеорологических условий и структуры снега. Это способствует улучшению скольжения и увеличению скорости движения как пластиковых, так и деревянных лыж при любых погодных условиях.

|  |  |
| --- | --- |
| Жёлтый парафин | –3 ºС ... +3 ºС  Для влажного снега любой структуры, при слабом морозе |
| Красный парафин | 0 ºС ... –6 ºС  Для слабого мороза, средней влажности, свежего снега |
| Синий парафин | –6 ºС ... –12 ºС  Универсальный, для низкой и средней влажности воздуха и снега любой структуры |
| Зелёный парафин | –10 ºС … –20 ºС  Для сухого порошкообразного или мелкозернистого снега |

ОАО «Завод горного воска» — единственный производитель парафинов, модельных составов, парафиновых эмульсий и защитных восков в Республике Беларусь. Это около 60 позиций различного назначения, в том числе высокоочищенный свечной воск марки 1, который используется для пропитки гибкой упаковки пищевых продуктов, покрытия ёмкостей для хранения пищи, а также в медицине и косметологии. Свечи для обогрева сада, произведённые на заводе, защищают растения от заморозков и тумана в теплицах и открытых садах.

Предприятие также предлагает парафиновую композицию для производства спичек и свечей, защитные воски для резинотехнических изделий, смазки для консервации металлоизделий и защиты от коррозии, а также специализированные воски и реагенты для различных промышленных нужд.

В 2024 году завод был отмечен за высокое качество своей продукции, получив награды в двух номинациях: «Лучшие товары Республики Беларусь – 2023» и «Лидеры промышленности Республики Беларусь». Продукция предприятия пользуется спросом как в Беларуси, так и за её пределами (более чем в 20 стран ближнего и дальнего зарубежья).

**Композитный бассейн Ривьера 800 PREMIUM**

**13**

**13. Композитный бассейн Ривьера 800 PREMIUM (ООО «Композит групп производство», г. Столбцы)** — классический плавательный бассейн, выполненный в строгом стиле.

ООО «Композит групп производство» — первый в Беларуси производитель композитных бассейнов для частных домов и коттеджей, СПА-комплексов, фитнес-клубов, аквапарков.

Существует несколько видов бассейнов: каркасные, надувные, бетонные и композитные. Последний состоит из специальной формы, которую называют матрицей. Она как каркас, который покрывают разными материалами, чтобы создать крепкую и красивую чашу для воды. Сделана из особого вещества, которое не боится влаги, солнечного света и химикатов.

Как делают композитный бассейн?

Сначала создаётся форма (матрица), которая точно повторяет внутреннюю часть бассейна. На неё наносят защитный слой, который защищает бассейн от царапин и ультрафиолетовых лучей. Затем укладывают специальный слой, который защищает бассейн от воды и химических веществ. После этого добавляют слои, которые делают стенки бассейна толстыми и прочными. В конце бассейн покрывают защитным слоем, чтобы он был защищён снаружи. Между слоями добавляют специальные рёбра жесткости, которые помогают бассейну быть устойчивым.

*Преимущества* композитных бассейнов:

* Они могут служить от 10 до 25 лет!
* Бассейн просто ставят в заранее вырытый котлован и засыпают землёй.
* Они не боятся ударов.
* Гладкие стенки легко мыть, в них нет щелей, где могут размножаться микробы.
* Некоторые модели можно оставить на улице зимой, и их легко подготовить к зиме.

*Недостатки* композитных бассейнов:

* Выбор форм и цветов может быть ограничен.
* Если поставить бассейн внутри дома, нужно делать это во время строительства, иначе он просто не пройдёт в дверь!

**Витамины «Витус»**

**14. Витамины «Витус»** **(НП ЗАО «МАЛКУТ», д. Скураты, Смолевичский р‑н)**, как и все другие комплексы и препараты, произведены без применения консервантов и искусственных красителей.

**14**

Предприятие является единственным производителем быстрорастворимых витаминно-минеральных комплексов в Беларуси. Это более 50 комплексов различного назначения, из них 7 — для детей и подростков, более 40 — для взрослых.

Каждая партия (серия) продукции проходит контроль. Предприятие оснащено сертифицированным оборудованием, отвечающим требованиям международного стандарта GMP.

Приятный напиток, который можно получить из быстрорастворимых таблеток, имеет несколько преимуществ. Во-первых, он не вызывает раздражения слизистой желудка и кишечника, что может произойти, если таблетка или капсула не полностью растворяются в оптимальном месте. Во-вторых, быстрорастворимые таблетки решают проблему с глотанием, которая может возникать. Например, детям до 6 лет не рекомендуется принимать обычные таблетки или капсулы, так как существует риск их попадания в дыхательные пути.

Кроме того, быстрорастворимые формы препаратов обеспечивают более быстрое всасывание активных компонентов в организме. Это значительно повышает доступность веществ, тем самым организм лучше усваивает полезные ингредиенты.

**Могилёвская область**

**Автомобильные шины Белшина 175/65R14 BEL-264 82H**

**15**

**15. Автомобильные шины Белшина 175/65R14 BEL-264 82H (ОАО «Белшина», г. Бобруйск).** На ОАО «Белшина» производят более 300 видов шин для легковых автомобилей, грузовиков, автобусов, тракторов и даже для строительной техники.

Чтобы сделать шины, на фабрику привозят специальные материалы. Это разные вещества, которые нужны для создания резины. Например, используют натуральный и синтетический каучук — это как резина, только в разных формах. Все эти материалы сначала готовят в специальном цехе.

Затем в другом месте на фабрике эти материалы смешивают. Для этого используют специальные машины, которые точно измеряют, сколько чего нужно добавить. Это очень важно — чтобы шины были качественными и безопасными.

После того как резиновая смесь готова, она проходит проверку качества. Если всё хорошо, смесь отправляют дальше — на места, где делают разные части шины: например, протектор (это часть, которая касается дороги), боковины и каркас.

Каркас шины делает её крепкой. Для этого используются специальные корды — такие прочные нити. Внутри шины есть разные слои, чтобы она была надёжной.

Когда все детали готовы, их собирают вместе на специальных сборочных машинах. После сборки шины отправляют в цех, где их обрабатывают дальше. Здесь шины формируют и делают так, чтобы они стали крепкими и безопасными для езды. Это называется вулканизация.

Когда шины готовы, их снова осматривают и проверяют.

Интересно, что в сентябре 2017 года ОАО «Белшина» выпустило первую в Беларуси и странах СНГ радиальную бескамерную шину. Она — самая большая из выпускающихся сегодня в мире. Её высота — более 4 м, ширина — 1,5 м, вес — около 6 т. Шина предназначена для комплектации самосвалов особо большой грузоподъёмности (до 450 т) ОАО «БЕЛАЗ».

Искуственная неровность

**16**

**16. Искусственная неровность («Лежачий полицейский») ТУ BY 700069297.076-2022 (ОАО «Беларусьрезинотехника», г. Бобруйск)** — местное искусственное возвышение над поверхностью покрытия проезжей части, устанавливаемое с целью принудительного снижения скорости движения транспортных средств на определённом участке дороги.

Искусственная неровность — это конструкция, состоящая из набора плит, которые соединяются между собой в замковом соединении. Эти плиты имеют такую длину, что позволяют эффективно перекрывать улицы и дороги всех категорий в соответствии с требованиями. В комплект входят: крайняя левая плита, крайняя правая плита и средняя плита, которая может быть как с цветными вставками, так и полностью чёрной.

ОАО «Беларусьрезинотехника» предлагает искусственную неровность, которая имеет несколько значительных преимуществ:

* Плиты имеют длительный срок службы и способны выдерживать значительные нагрузки.
* Искусственная неровность может быть установлена и снята в любых местах автотрассы без особых усилий.
* В случае повреждения одной из плит её можно быстро заменить на новую, что минимизирует время простоя.
* Плиты имеют небольшой вес, что упрощает их установку.
* Для установки искусственной неровности не требуется специального оборудования.
* Рекомендуемая скорость движения при преодолении искусственной неровности составляет 30 км/ч.
* Срок службы конструкции — не менее 15 лет.

Жидкое мыло с первых дней

**17**

**17.** **Жидкое мыло с первых дней** **(ООО «Парфюмерно-косметическая компания “Сонца”», г. Осиповичи)** — это универсальное и безопасное средство для очищения нежной кожи ребёнка. Не содержит красителей. Удобный дозатор делает использование мыла максимально комфортным.

Фабрика представляет собой одно из наиболее высокотехнологичных предприятий в Восточной Европе и СНГ, обладая значительными мощностями производства современных качественных средств для стирки, продуктов бытовой химии и личной гигиены. Она обеспечивает строгий контроль на всех этапах процесса, а наличие собственной аккредитованной лаборатории позволяет гарантировать высокое качество выпускаемой продукции, соответствующей самым высоким требованиям потребителей.

Фабрика сертифицирована по международным стандартам. Парфюмерно-косметическая компания «Сонца» является единственным производителем стирального порошка в Беларуси, использующим «башенный» метод производства. Активные компоненты попадают в распылительную башню высотой 56 м, в потоке горячего воздуха они опускаются, формируя идеальные гранулы с однородным составом. Это, в свою очередь, гарантирует высокую производительность. Всего через год после начала продаж фабрика стала лидером на рынке средств для стирки, а бренд «Мара» стал номером один в Беларуси.

Фабрика осуществляет постоянный мониторинг качества воздуха, воды и почвы, обеспечивая отсутствие выбросов. Прибор Росс-Майлса, используемый для определения пенообразующей способности моющих средств, является важным инструментом контроля качества. Он позволяет измерять высоту пены, которая не должна превышать 180 мм для стиральных порошков.

В цехе производства синтетических моющих средств фабрика выпускает до 160 т продукции за смену. Сырьё для производства порошка хранится в различных ёмкостях, включая биг-бэги, наливные бочки и контейнеры. Наиболее активное место в цехе — конвейер, где продукция упаковывается в разные объёмы — от 300 г до 15 кг. Также есть участок, где готовая продукция подготавливается к отправке.

Цех жидких моющих средств меньше по площади и напоминает молочное производство с большими ёмкостями из нержавеющей стали. За 12-часовую смену здесь производится около 40 т продукции, и весь процесс автоматизирован. Продукция разливается в пластиковую тару, которая также изготавливается на предприятии с помощью специального оборудования. Аппарат выдувает 9 форматов бутылок из ПЭТ-преформ, которые изначально имеют схожий вид.

Фабрика «Сонца» стала первой в стране, которая начала использовать метод термослива для нанесения этикеток на упаковку. Рисунок плотно закрепляется на поверхности благодаря клеевому слою и обжиманию паром. Машина для розлива имеет производительность до 6300 бутылок в час. Перед сменой продукта она полностью промывается, что исключает смешивание различных средств.

В отдельном помещении располагается цех, где осуществляется управление процессом. На мониторах отображается вся информация: после загрузки сырья увидеть конечный продукт можно только в упаковке.

«Больш, чым чысціня» — один из слоганов компании. Сотрудники никогда об этом не забывают и выкладываются на работе по максимуму, чтобы их продукция приносила не только чистоту, но и радость и уют в каждый дом.

Труба полиэтиленовая безнапорная

**18**

**18. Труба полиэтиленовая безнапорная** **(ООО «СКТ инжиниринг», г. Могилёв)** обладает рядом значительных преимуществ, которые делают их популярными в различных сферах применения:

- Долговечны.

- Способны противостоять коррозии, что позволяет использовать их в различных условиях без риска разрушения.

- Не требуют регулярного технического обслуживания, что упрощает их эксплуатацию.

- Хорошо справляются с резкими изменениями давления, что снижает риск повреждений.

- Сохраняют свои свойства даже в неблагоприятных внешних условиях.

- Полиэтилен обладает хорошими теплоизоляционными характеристиками, что помогает сохранять температуру транспортируемых жидкостей.

- Цены на полиэтиленовые трубы относительно невысокие, что делает их доступными для широкого круга потребителей.

- Монтаж не требует специальных навыков и инструментов.

Где применяются полиэтиленовые трубы?

- Для транспортировки воды с температурой эксплуатации от 0 °C до 40 °C.

- В системах полива.

- В напорной канализации — для отвода сточных вод, обеспечивая надёжное соединение.

- Для защиты других коммуникаций, таких как электрические кабели.

Полиэтиленовые трубы часто сопровождаются фитингами — соединительными элементами, которые устанавливаются в местах разветвления или поворота трубопровода. Эти детали обеспечивают отличное соединение.

Удобрение универсальное «[АГРОСИВА-ЭКО](https://agrosiva.by/products/udobrenie-iz-kurinogo-pometa-agrosiva-eko-5l-12l)»

**19**

**19. Удобрение универсальное «**[**АГРОСИВА-ЭКО**](https://agrosiva.by/products/udobrenie-iz-kurinogo-pometa-agrosiva-eko-5l-12l)**»** **(д. Кучин, Быховский р‑н).** Собственное производство органических удобрений «АгроСива» на основе куриного помёта уже на протяжении многих лет успешно реализует продукцию как на территории Республики Беларусь, так и в страны Балтии, Европы и СНГ.

Куриный помёт считается одним из самых ценных органических удобрений благодаря своей способности значительно улучшать плодородие почвы и способствовать получению экологически чистого и богатого урожая. Для успешного выращивания растений необходимо регулярно вносить удобрения, так как их недостаток может привести к уменьшению размеров листьев, снижению их махровости и интенсивности окраски, ухудшению развития корней и, в конечном итоге, к слабому урожаю.

Куриный помёт является отличным источником питательных веществ, необходимых для поддержания здоровья почвы. Его состав включает множество микроэлементов, которые положительно влияют на рост растений. Концентрация питательных веществ в курином помёте зависит от времени года, породы кур, их возраста и условий содержания. Тем не менее по своим качественным характеристикам куриный помёт превосходит многие другие виды органических удобрений, за исключением голубиного помёта.

Он содержит большое количество фосфора, азота, калия и серы, что делает его более эффективным по сравнению с коровьим или свиным навозом. Например, по влиянию на урожайность куриный помёт может быть в 10 раз эффективнее навоза; утверждается, что одна порция куриного помёта заменяет тридцать порций навоза.

Ещё одним значительным преимуществом куриного помёта является его способность обогащать почву полезными веществами на протяжении 2‑3 лет благодаря медленному разложению и вымыванию. Правильное внесение этого удобрения способствует улучшению структуры почвы, делая её более рыхлой и влагоёмкой. Это, в свою очередь, ускоряет развитие растений и повышает их устойчивость к болезням и вредителям, что позволяет получать хороший урожай за короткий срок.

Первые результаты от внесения куриного помёта можно увидеть уже через 7 дней.

**г. Минск**

Шампунь   
«Тройной эффект» на термальной воде для всех типов волос

**20**

**20. Шампунь «Тройной эффект» на термальной воде для всех типов волос** **(ЗАО «ВИТЭКС», г. Минск)** укрепляет корни и структуру волос, придаёт волосам интенсивный блеск и объём, питает и укрепляет луковицы волос. Подходит для ежедневного использования. Результат — волосы выглядят здоровыми, сильными и блестящими.

На территории филиала СХК ЗАО «ВИТЭКС» расположен участок, специализирующийся на производстве экстрактов трав. Здесь производится около 50 различных наименований, которые служат сырьём.

Современное оборудование позволяет создавать новые продукты в лабораторных условиях, максимально приближенных к производственным. После разработки продукта он проходит проверку на соответствие всем необходимым требованиям, и только после этого начинается его массовый выпуск.

Компания активно работает над расширением ассортимента, совершенствованием технологий производства и созданием новых средств. Для этого осуществляется тщательный отбор и контроль исходного сырья с использованием современных аналитических методов. Все эти процессы координируются специалистами научного центра, а также химико-биологическими и испытательными лабораториями.

Кроме того, компания постоянно проводит научные исследования, внедряет новые ингредиенты, улучшает качество продукции и её внешний вид. Это позволяет «Витэкс» оставаться конкурентоспособным на рынке и удовлетворять потребности покупателей.

**Зубная паста   
«32 жемчужины»**

**21**

**21. Зубная паста «32 жемчужины»** **(CОАО «Парфюмерно-косметическая фабрика “Модум — наша косметика”», г. Минск)** — это многокомпонентный продукт. Она состоит из ингредиентов, которые можно разделить на две основные категории: вспомогательные и активные. Вспомогательные ингредиенты, количество которых может достигать двадцати, отвечают за различные характеристики пасты. Активные компоненты играют ключевую роль в поддержании здоровья зубов и дёсен. Они помогают укреплять эмаль, защищают от кариеса и устраняют чувствительность зубов. В производстве зубной пасты серии «32 жемчужины» используются активные минеральные и витаминные комплексы, морская соль, экстракты лечебных трав и эфирные масла. Эти компоненты помогают восполнить недостаток питательных веществ, что особенно важно для предотвращения распространенных заболеваний зубов и дёсен, таких как кариес и гингивит.

Процесс производства зубной пасты начинается с поступления ингредиентов на участок приготовления полуфабрикатов. Прежде чем попасть в производство, все ингредиенты проходят контроль качества в лаборатории фабрики. После получения подтверждения соответствия ингредиенты взвешиваются.

Изготовление пасты включает два основных этапа: смешивание компонентов и фасовка. Первый этап, называемый «варкой», проходит в вакуумном реакторе, который способен смешивать от 1 до 3 т сырья. Этот процесс полностью автоматизирован: оператор контролирует скорость вращения мешалки и температуру смеси. При необходимости пар нагревает содержимое реактора, а вода охлаждает его. Варка происходит при температуре ниже 36 °С в течение 2–4 часов до получения однородной массы.

После смешивания паста выгружается в специальные металлические емкости для хранения. Однако прежде чем отправить продукт на фасовку, он проходит тщательный лабораторный анализ. После получения разрешения паста подаётся в тубонаполнительный аппарат для фасовки.

На сегодняшний день СООО «Парфюмерно-косметическая фабрика “Модум — наша косметика”» является одним из ведущих производителей косметической продукции в Беларуси. Фабрика предлагает широкий ассортимент косметики — около 500 продуктов в 25 сериях, включая средства для ухода за полостью рта. Кроме зубных паст и ополаскивателей фабрика производит широкий ассортимент косметических средств: кремов, шампуней, гелей для душа, пены для ванны и жидких средств.

**Пластинки для стирки   
SI:LA «Василёк»**

**22**

**22.** **Пластинки для стирки SI:LA «Василёк» (ЗАО «Sila», г. Минск) —** новый продукт для ручной и машинной стирки. Обычный порошок пылит, может вызывать раздражение глаз, дыхательных путей и не только. Пластины состоят из стирающего средства, антистатика, кондиционера с ноткой нежного аромата «Василёк». Пластины отлично отстирывает пятна различного происхождения, следы пота и другие загрязнения. Подходят для всех видов тканей и быстро растворяются в воде. Они безопасны, потому что без токсинов, без фосфатов, а ингредиенты извлекаются из картофельного крахмала.

**Кроме пластинок для стирки предприятие производит салфетки-ловушки SI:LA, которые предохраняют изделия от окрашивания, сохраняют цвета яркими, защищают рисунок.**

Как они работают?

Салфетки-ловушки пропитаны специальным составом, действующим как магнит, который быстро притягивает частицы краски, попадающие в воду во время стирки. Эти частицы удерживаются салфетками, что предотвращает их оседание на другие изделия. Если одежда с рисунком, например, в полоску, использование салфеток-ловушек поможет защитить белые полоски от окрашивания и «оплывания» краской. Основное преимущество использования этих салфеток заключается в том, что они позволяют стирать вещи без сортировки по цветам. Это существенно экономит время, воду, энергию и моющие средства. Таким образом, можно сократить расходы на стирку, не теряя при этом в качестве жизни.

Важно отметить, что для достижения наилучших результатов с салфетками-ловушками необходимо использовать их в сочетании с моющим средством. Салфетки служат дополнительным средством для борьбы с краской и помогают сохранить яркость вещей.

Рекомендуется использовать две салфетки на одну загрузку стиральной машины. Если стирать сильно линяющие изделия, лучше использовать три салфетки для более эффективной защиты.

**Бальзам для губ «Доктор+» (алоэ вера**)

**23**

**23. Бальзам для губ «Доктор+» (алоэ вера) (ООО «РЕЛУИ БЕЛ», г. Минск)** обеспечивает активный уход и защиту кожи губ, сохраняет эластичность и упругость кожи. Масло алоэ вера, входящее в состав, хорошо заживляет мелкие трещинки, активно питает, смягчает и увлажняет кожу губ, устраняет её сухость и шелушение.

**Компания «РЕЛУИ БЕЛ», название которой в переводе с итальянского означает «Король Луи», отсылает к французскому королю Людовику XIV, в эпоху которого красота стала важным аспектом жизни. При дворе этого короля все члены свиты обязаны были использовать пудру и румяна, что сделало ухоженных дам символом французской аристократии.**

**История бренда началась более 20 лет назад, когда два бизнесмена (один — из Италии, другой — из Беларуси) решили создать косметическую компанию. Это решение стало значимым шагом на пути к осуществлению мечты о красоте. В 1993 году были выпущены первые продукты под этой маркой. На сегодняшний день ассортимент компании насчитывает более 600 наименований и охватывает все группы декоративной косметики. Компания предлагает широкий выбор оттенков и регулярно обновляет свои коллекции, а также не только продолжает внедрять новое в области декоративной косметики, но и расширяет ассортимент уходовой косметики.** ООО «РЕЛУИ БЕЛ» **гордится партнёрством с ведущими фабриками Италии и Германии, что позволяет использовать сырьё самого высокого качества. Постоянная цель компании — совершенствование продукции, новые формулы в красоте и уходе.**

Кольцо

**24**

**24.** **Кольцо** **(ООО «Ювелирный завод “Зорка”», промзона Шабаны, г. Минск)** выполнено из серебра.

«Зорка» в переводе с белорусского языка значит «звезда» — это крупнейший белорусский ювелирный завод, который был основан в 2007 году в Минске. Каждое изделие под брендом «ЗОРКА» уникально и эксклюзивно.

В их коллекциях можно найти как классические, так и современные дизайны — широкий выбор ювелирных изделий, выполненных из золота, серебра и других драгоценных металлов. Предприятие уделяет особое внимание качеству своей продукции. Использование современных технологий и высококачественных материалов обеспечивает привлекательный внешний вид изделий.

Браслеты, броши, кольца, серьги, колье, подвески и другие ювелирные украшения, выпускаемые под брендом «ЗОРКА», имеют неповторимый дизайн, который оценят представители как прекрасной половины человечества, так и сильного пола.

**Зеркало фигурное   
с «парящей» подсветкой LM 17**

**25**

**25. Зеркало фигурное с «парящей» подсветкой LM 17** **(Торговая марка «Стекольный дом» ООО «Стекло - Проект», г. Минск)** выполнено на современном оборудовании с использованием новейших технологий производства.

Компания «Стекло-Проект» более 15 лет занимается производством зеркал, стеклоизделий и мебели из стекла. Зеркала отличаются по назначению и виду отделки, включая настенные, декоративные, зеркала с подсветкой, оформленные в рамы, а также модели со стеклянными полками, которые крепятся к стене. Также есть зеркала с рисунками, выполненные различными технологиями.

ООО «Стекло-Проект» зарекомендовало себя как надёжный партнёр среди производителей мебели. Компания сотрудничает с компаниями «Молодечномебель», «Пинскдрев», «Гомельдрев».

Основное направление работы компании — это обеспечение соответствия высоким стандартам качества и надёжности своей продукции.

Экскурсии

● КПУП «Брестский мусороперерабатывающий завод» (г. Брест);

● СООО «ПП Полесье» (г. Кобрин);

● ПЧУП «Виктория» (г. Лунинец);

● ПКУП «Биомехзавод бытовых вторресурсов» (г. Новополоцк);

● ООО «ТвестубаПРО» (г. п. Ушачи, Витебская обл.);

● Стеклозавод «Неман» (г. Берёзовка, Лидский р-н);

● Ювелирный завод «Кристалл» (г. Гомель)

● ОАО «Гомельское производственное объединение “Кристалл”» — УКХ «КРИСТАЛЛХОЛДИНГ» (г. Гомель);

● РУП «ПО “Белоруснефть”» (г. Речица);

● ОАО «Завод горного воска» (г. п. Свислочь, Пуховичский р-н);

● ОАО «Белшина» (г. Бобруйск);

● ООО «Завод по переработке вторичных ресурсов “Восточный”» (г. Круглое, Круглянский р-н);

● Филиал «Елизово» ОАО «Гродненский стеклозавод» (р. п. Елизово, Осиповичский р-н);

● СП «Белита» (г. Минск);

● СОАО «Парфюмерно-косметическая фабрика “Модум — наша косметика”» (г. Минск).

Музеи

● ОАО «Полоцк-Стекловолокно» (г. Полоцк);

● Завод «Полимир» ОАО «Нафтан» (г. Новополоцк);

● ОАО «Нафтан» (г. Новополоцк);

● ОАО «Гомельстекло» (г. Гомель);

● ОАО «СветлогорскХимволокно» (г. Светлогорск);

● РУП «ПО “Белоруснефть”» (г. Речица);

● ОАО «Гродно Азот» (г. Гродно);

● Стеклозавод «Неман» (г. Берёзовка, Лидский р-н);

● ОАО «Беларуськалий» (г. Солигорск);

● ОАО «Могилевхимволокно» (г. Могилёв);

● ОАО «Белшина» (г. Бобруйск);

● Филиал «Елизово» ОАО «Гродненский стеклозавод» (р. п. Елизово, Осиповичский р-н).

Профессии

● химик;

● инженер-химик;

● технолог;

● инженер-технолог;

● ювелир;

● стеклодув;

● специалист по обработке стекла;

● глазировщик;

● дизайнер стеклянных изделий;

● фармацевт;

● микробиолог;

● специалист по переработке пластика;

● технолог по производству пластмасс;

● специалист по композитным материалам;

● научный сотрудник (исследователь);

● эколог.