Набор мебели «Цезарь»

**1**

**1. Набор мебели «Цезарь» (ЗАО «Холдинговая компания “Пинскдрев”», г. Пинск)** изготовлен компанией, которая является одной из старейших в деревообрабатывающей промышленности. За 135-летний период деятельности был накоплен отличный опыт, благодаря чему «Пинскдрев» предлагает покупателям качественную, долговечную и надёжную мебель из натуральных материалов.

Мебель «рождается» в нескольких цехах.

В первом цеху происходит превращение километров проволоки в тысячи пружин. Все операции выполняются высокотехнологичными швейцарскими роботами. Для создания пружинного блока используются всего два станка. Первый закручивает проволоку в коническую пружину, которая имеет уникальную конструкцию: звенья не соприкасаются, что увеличивает прочность и защищает человеческие тела. В сутки здесь производится около 120 000 таких пружин. Второй станок соединяет детали, закрепляет их двумя «замками» и формирует готовый пружинный блок.

В следующем цеху находятся груды поролона различных плотностей. Каждая модель маркируется своим цветом, чтобы избежать путаницы.

Следующий этап — раскройка тканей. На стеллажах ожидают около 500 моделей тканей разных цветов и фактур. Процесс раскройки ткани проходит быстро: на широкую ленту укладывается ткань, задаются параметры для нужной модели, а работник лишь складывает нарезанные куски и передаёт их по конвейеру. Затем сотрудницы собирают ткани в комплект и заполняют маршрутный лист с необходимыми данными: для какого дивана подготовлена ткань, в каком магазине она будет продаваться, имя ответственной за раскройку и дата. После этого ткань перемещается в соседнее здание — крупнейший швейный цех на постсоветском пространстве, где трудится около 200 швей. Здесь создаются детали для будущих чехлов, которые затем сшиваются.

На финальном этапе производства поролон приклеивается к деревянному каркасу с помощью специального эластичного клея, после чего каркас обивают свежим чехлом.

В соседнем зале находится машина, которая вырезает декоративные ножки для диванов и кресел. Она может одновременно обрабатывать 12 деталей за 4 часа, что значительно быстрее ручного труда. Однако для работы машины нужен человек: профессионал должен «показать» ей процесс, используя специальное устройство на руке. Система запоминает движения и воспроизводит их с высокой точностью.

Набор мебели готов.

«Пинскдрев» кроме мягкой предлагает покупателям корпусную мебель (наборы для столовой, гостиной, спальни, столы, шкафы, тумбы, зеркала, вешалки и др.), матрасы, кухни, товары деревообработки.

Лыжный комплект «Телеханы» с креплением NN-75, палками и ботинками

**2**

**2.** **Лыжный комплект «Телеханы» с креплением NN-75, палками и ботинками (РУГЛП «Телеханы», аг. Телеханы, Ивацевичский р-н)** —товар, проверенный временем.

Лыжный цех разделён на четыре основных участка: изготовление среднего клина, склеивание и обработка, отделка, а также контроль качества и упаковка. Средний клин, который является ключевым элементом лыж, в Телеханах изготавливают из осины.

Первым этапом является проверка заготовок из древесины на наличие дефектов — сучков и трещин. Помечаются проблемные участки специальным карандашом. Затем заготовки отправляются в станок, который считывает линии и выполняет разрезы по отмеченным местам. После этого получаются отрезки длиной около 15 сантиметров.

Следующий этап — линия сращивания. На торцах заготовок создаются шипы в виде зубцов, наносится клей, и несколько кусочков соединяются между собой. Полученная заготовка может достигать длины до 6 метров. Такой метод сращивания и последующего раскроя имеет несколько преимуществ: он увеличивает производительность и устраняет внутреннее напряжение в древесине. Это придаёт заготовке необходимую жёсткость и предотвращает эффект кручения. В идеале хорошая заготовка для спортивного инвентаря состоит из нескольких горизонтально сращённых и вертикально склеенных ламелей.

Следующий этап производства лыж включает многооперационный деревообрабатывающий центр с числовым программным управлением. Здесь заготовке придают необходимую геометрию, что требует высокой точности. Автоматизированная программа обеспечивает точность обработки, так как угол наклона боковых поверхностей в 2 градуса невозможно сделать на глаз.

После того как заготовка приобретает трапециевидную форму, она поступает на литьевые машины. Здесь специальные пластиковые гранулы расплавляют и отливают гибкие пяточную и носковую части на готовый средний клин. Эти гранулы производятся в Гомельском институте механики металлополимерных систем НАН, где также изготавливают скользящий слой для спортивного инвентаря, что является одной из самых важных частей лыж.

Интересно отметить, что сборка лыж во всём мире осуществляется вручную. Средний клин оборачивают в препрег. Этот материал требует особых условий хранения: его держат в холодильнике при температуре –12 °С. Средний клин помещается между скользящим слоем и плёнкой с фирменным рисунком, после чего отправляется в пресс, изготовленный в филиале «Кузлитмаш» компании «БЕЛАЗ».

Прессование происходит под определённым давлением и при температуре 120 °С в течение 20 минут. Высокие температуры необходимы для активации армирующих и склеивающих свойств препрега. Затем следует охлаждение: за 10 минут температура снижается с 120 °С до 15 °С. Этот процесс обеспечивает прочность и долговечность лыж.

Почему стоит купить лыжи «Телеханы»? Они изготовлены из экологических материалов (клеёная берёза). Имеют самое современное лакокрасочное покрытие. Удобны в использовании благодаря небольшому весу и надёжности креплений. Представлены в широком ассортименте — от детских до промышленных.

При покупке лыж необходимо ориентироваться на длину и жёсткость. Длину лыж следует подбирать исходя из роста. Лыжи должны быть рассчитаны и на вес.

РУГЛП «Телеханы» производит и деревянные кровати, обеденные столы, табуреты, садово-парковую мебель, мебельные щиты.

Матрас F2

**3**

**3. Матрас F2** **(компания «Вегас», г. Брест)** на основе независимых пружин обладает высоким ортопедическим эффектом, то есть превосходно подстраивается под форму тела, даря непревзойдённый комфорт сна. Беспружинные матрасы из натурального латекса имеют зоны жёсткости и придутся по душе тем, кто ценит эргономичный дизайн и натуральность материалов.

История компании «Вегас» — это путь к успеху, достижениям и реализации амбициозных идей. С момента своего основания в 1997 году в свободной экономической зоне «Брест» компания стала первым производителем ортопедических матрасов в Беларуси и быстро завоевала популярность как на внутреннем, так и на международном рынках.

Компания начала свою деятельность с акцента на высококачественных матрасах под маркой Vegas, используя сырьё и комплектующие от известных западных производителей, таких как Agro и Artilat. В ассортимент вошли матрасы на базе независимых пружинных блоков, беспружинные матрасы из латекса и кокосовой койры, а также матрасы с зависимыми пружинами типа Bonnell. Первоначальные рынки сбыта — Беларусь и Россия.

В 2000 году «Вегас» расширил свой ассортимент, начав производство ортопедических подушек, а в 2001 году — асимметричных матрасов, которые стали уникальной разработкой компании и были запатентованы.

С 2001 года компания начала получать награды за качество своей продукции, включая «Лучшие товары Республики Беларусь» и «Выбор года». Эти достижения укрепили репутацию «Вегас» как производителя высококачественных матрасов.

Производитель на протяжении многих лет предлагает своим покупателям продукт, в котором воплотились самые яркие мечты об исключительном отдыхе. Внимание к традициям и ультрасовременные технологии позволяют компании производить матрасы высочайшего качества. Обладая великолепными ортопедическими свойствами, они дарят вам глубокий, спокойный сон и быстро восстанавливают силы.

Таким образом, за долгий срок своего существования компания прошла путь от небольшого производства, использующего только ручной труд, до крупного промышленного предприятия, располагающего самым современным оборудованием. Из локальной марки Vegas превратилась в сильный бренд международного значения, хорошо известный как клиентам из стран бывшего СССР, так и ценителям комфортного отдыха из стран Восточной и Центральной Европы.

Успех на международной арене позволил компании значительно расширить ассортимент. В 2009 году были запущены ортопедические основания и линия детских матрасов Vegas Kids. В 2010 году началось производство беспружинных матрасов «Актив», а в 2011 году — серия аксессуаров для сна Vegas Home. В 2012 году компания представила линию Vegas Hotel для оснащения отелей.

Топливные гранулы (пеллеты)

**4**

**4. Топливные гранулы (пеллеты)** **(ОДО «ПК Квант», г. Витебск)** — [биотопливо](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%91%D0%B8%D0%BE%D1%82%D0%BE%D0%BF%D0%BB%D0%B8%D0%B2%D0%BE), получаемое из [торфа](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A2%D0%BE%D1%80%D1%84), древесных отходов и отходов сельского хозяйства. Представляет собой [гранулы](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%93%D1%80%D0%B0%D0%BD%D1%83%D0%BB%D1%8B) стандартного размера в форме цилиндра. Гранулы классифицируются по их теплотворной способности, влажности и зольности, а также по размерам. Высокая плотность, низкая [влажность](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%92%D0%BB%D0%B0%D0%B6%D0%BD%D0%BE%D1%81%D1%82%D1%8C) и размер позволяют при их сгорании получать большое количество энергии и точно дозировать их количество при автоматизированной подаче.

Брикеты, как и пеллеты, это вид биотоплива, но имеет некоторые отличия от гранул.

Пеллеты представляют собой небольшие цилиндрические гранулы диаметром около 6–8 мм и длиной до 30 мм. Брикеты имеют форму прямоугольных или квадратных блоков, размеры их могут варьироваться, но обычно они больше по объёму, чем пеллеты.

Пеллеты производятся путём прессования древесных отходов (например, опилок) с добавлением лёгкого связывающего вещества. Процесс включает в себя высокое давление и температуру. Брикеты также изготавливаются из древесных отходов, но могут включать в себя более крупные частицы. Они прессуются без добавления связующих веществ, что делает их более плотными.

Оба типа топлива имеют хорошую теплотворную способность, но пеллеты часто имеют более высокую плотность и, следовательно, могут быть более эффективными в плане хранения и транспортировки.

Пеллеты чаще используются в автоматических котлах и печах, которые специально предназначены для их сжигания. Брикеты могут использоваться в различных типах печей и каминов, но не всегда подходят для автоматизированных систем.

Пеллеты требуют более тщательного хранения, чтобы избежать влаги, так как они могут легко впитывать воду. Брикеты менее чувствительны к влаге, но всё равно лучше хранить их в сухом месте.

Выбор между пеллетами и брикетами зависит от типа оборудования для сжигания.

Обои

**5**

**5. Обои** **(филиал «Гомельобои» ОАО «Управляющая компания холдинга “Белорусские обои”», г. Гомель)** производятся из натуральных материалов с использованием красок на водной основе. В ассортимент входят различные виды обоев:

* Бумажные тиснёные обои: однослойные обои с печатью на бумажной основе и лёгким тиснением. Декоративный эффект достигается благодаря перламутровым пигментам и краскам, имитирующим драгоценные металлы.
* Бумажные водостойкие обои: имеют специальное покрытие, что делает их устойчивыми к воде и позволяет протирать их влажной губкой. Они идеально подходят для кухни, прихожей и коридора.
* Бумажные тиснёные дуплекс: обои с рельефным рисунком, изготовленные из двух слоёв бумаги с глубоким тиснением. Декорируются перламутровыми пигментами и блёстками.
* Бумажные тиснёные дуплекс водостойкие: дополнительно покрыты водостойким слоем, что повышает их устойчивость к истиранию и делает их удобными для наклеивания.
* Бумажные вспененные обои: изготавливаются с использованием акриловой пенокраски, могут иметь различные комбинации пенокраски и блёсток.
* Виниловые горячего тиснения обои: имеют высокую прочность и устойчивы к мытью.
* Виниловые трафаретной печати обои: создаются с помощью трафаретной печати и вспенивания для формирования рельефа.
* Флизелиновые обои: изготавливаются из комбинации целлюлозы и синтетических волокон, с печатью и декоративной отделкой методом глубокой печати.

От вида обоев зависит способ оклейки, основные этапы которой следующие:

1. Подготовка стен (очистка поверхности от старых обоев, пыли и грязи, заделывание трещин и неровностей шпаклёвкой, покрытие грунтовкой для лучшего сцепления).

2. Измерение и нарезка (измерение высоты стены и нарезка обоев на полосы нужной длины).

3. Нанесение клея (на обратную сторону обоев (если это не самоклеящиеся обои) или на стену с помощью кисти или валика).

4. Приклеивание начинать лучше с угла стены. Приклеив первую полосу (начиная сверху), необходимо аккуратно разглаживать их от центра к краям, чтобы избежать пузырей. Можно использовать шпатель для выгонки воздуха. Если есть рисунок, важно следить за его совпадением на стыках.

5. Обрезка: после приклеивания полос необходимо обрезать лишние края ножом по уровню потолка и пола.

Обои должны высохнуть согласно рекомендациям на упаковке клея.

Кроме обоев предприятие также производит металлизированные материалы для упаковки, которые используются для упаковки различных пищевых продуктов и товаров. Материалы имеют тонкий алюминиевый слой и обеспечивают защиту содержимого.

Продукция филиала «Гомельобои» — гарантия экологической безопасности производства.

Паркет штучный

**6**

**6. Паркет штучный** (**ОАО «Гомельдрев», г. Гомель) — одно из популярных напольных покрытий**, которое делают из массива дуба, ясеня и клёна.

Паркет необходимо отличать от ламината.

Паркет изготавливается из натурального дерева. Он может быть массивным (цельное дерево) или многослойным (инженерный паркет). Ламинат состоит из нескольких слоёв, в том числе из древесноволокнистой плиты (ДВП) и декоративного слоя с фотопечатью, имитирующей древесину.

Паркет более подвержен царапинам и вмятинам, но может быть отшлифован и отреставрирован. Ламинат обычно более устойчив к механическим повреждениям, но его нельзя отшлифовать.

Паркет чувствителен к влаге, поэтому требует аккуратного ухода и защиты. Ламинат менее чувствителен к влаге, чем паркет.

Установка паркета может требовать профессиональных навыков и больше времени. Ламинат часто имеет систему «замок», что облегчает укладку и позволяет делать её самостоятельно.

Паркет — натуральный материал, который не выделяет вредных веществ. Ламинат может содержать синтетические материалы, которые могут выделять летучие органические соединения (ЛОС).

ОАО «Гомельдрев» хорошо известен и как производитель качественной мебели из массива берёзы и дуба. Коллекции «Фальконе», «Престиж», «Версаль», «Босфор», «Ноктюрн» стали визитными карточками предприятия. На сегодняшний день покупателям доступно свыше 300 наименований изделий в 20 вариантах отделки. В процессе разработки каждой коллекции специалисты ОАО «Гомельдрев» учитывают цвет, форму, функциональность и назначение мебели, используя в производстве исключительно натуральные и экологически чистые материалы, фурнитуру ведущих мировых производителей, подвергая жёсткому контролю качество изделий на всех этапах его производства, полностью соответствующему требованиям национального стандарта качества СТБ. Именно это отличает продукцию предприятия от многих аналогов, доступных на рынке.

Предприятие поставляет свою продукцию в 32 страны мира.

Баня-сундук

**7**

**7. Баня-сундук** **(«Тихая гавань», г. Глубокое)** сделана из елового бруса. Каков же процесс её создания?

У компании собственное производство на площади 2000 м². После завершения технической сушки еловый брус поступает на производство. Здесь осуществляется фрезеровка лунного паза и сборка бань, причём весь процесс проходит в одном цехе под постоянным контролем температуры до момента, пока баня не будет полностью готова к выходу.

Важно отметить, что после технической сушки влажность древесины может увеличиться из-за транспортировки или хранения. Чтобы избежать этого, в цехе поддерживается отопление, что предотвращает отсыревание дерева и обеспечивает его пригодность для строительства. Для окон и дверей используется ольха с однокамерными стеклопакетами, что обеспечивает лучшую теплоизоляцию. Каждое окно оборудовано москитными сетками и отливами сверху и снизу, что позволяет держать окна открытыми для проветривания без риска попадания дождя внутрь. Баня покрывается в специальной покрасочной камере, где наносится 5 слоёв защитного покрытия снаружи и два слоя — внутри, что обеспечивает долговечность и защиту от внешних воздействий. Компания использует только высококачественные материалы, включая влагостойкий клей ПВА, антисептики, пропитки и лаки от известных европейских производителей, что гарантирует долгий срок службы продукции.

Бани в «Тихой гавани» изготавливаются различных модификаций: бани-бочки, квадробочки, бани-овалы, бани-сундуки, бани-корабли, летние домики, арочные бани, бани-викинг, бани-батискаф и др.

Сотрудники создают не просто бани, а настоящие произведения искусства, о которых говорят, восхищаются и многие мечтают.

Уникальная форма способствует равномерному распределению тепла и позволяет бане быстрее прогреваться. Благодаря своей форме и размерам баня-бочка занимает меньше места по сравнению с традиционными банями, что делает её идеальным вариантом для дач и небольших участков. Хорошо сохраняет тепло, что позволяет экономить энергию. Бани-бочки изготавливаются из натурального дерева, что делает их экологически чистыми и безопасными для здоровья. Она легко устанавливается и не требует сложных строительных работ, что позволяет быстро начать её эксплуатацию. Многие модели бани-бочки могут быть оборудованы не только для парения, но и для установки душа, туалета или даже мини-кухни.

Фанера ФСФ

**8**

**8. Фанера ФСФ** **(ОАО «Мостовдрев», г. Мосты)** отличается устойчивостью к перепадам влажности и температуры воздуха и повышенной стойкостью к изменению. ОАО «Мостовдрев» — единственное в стране предприятие, которое производит широкоформатную и водостойкую фанеру; для её производства используется шпон лущёный лиственных пород.

От фанеры необходимо отличать ДСП. Да, в составе обоих материалов — дерево. Но фанеру называют более экологичной. Фанера — слои шпона, прочно склеенные между собой. По сути материал состоит из тончайших листов недорогой древесины и синтетических прослоек. ДСП — это древесно-стружечная плита, которая сделана из спрессованных мелких стружек. Клея в данном случае уходит гораздо больше.

Фанера применяется для изготовления корпусной и офисной мебели, столярных конструкций, а также в строительстве и ремонте для производства различных интерьерных конструкций и обшивки стен и потолков. Предприятие производит не только пиломатериалы высокого качества, но и изделия с высокой добавленной стоимостью: плинтус, блокхаус, вагонку, доску пола.

Трёхстворчатое окно

**9**

**9. Трёхстворчатое окно** **(компания «ОКНА-ЭКО», г. Гродно)** выполнено из сосны. Может быть изготовлено в двух вариантах: «эконом» и «люкс». Эконом-вариант: окна изготавливаются из двухслойного клеёного бруса. Этот вариант более доступен по цене и подходит для тех, кто ищет оптимальное соотношение качества и стоимости. Люкс-вариант: окна создаются из трёхслойного клеёного бруса, что обеспечивает им повышенную прочность и долговечность. Этот вариант подходит для тех, кто ценит высокое качество и эстетическую привлекательность. Древесина сосны перед обработкой пропитывается специальными составами, которые защищают её от влаги и негативных внешних факторов. После этого на поверхность наносятся оттеночные лаки RENNER, которые не только подчёркивают естественную текстуру дерева, но и защищают его от повреждений. Преимущества: сосновые окна изготавливаются из натуральной древесины, что делает их безопасными для здоровья и окружающей среды. Они обеспечивают отличную защиту от холода и шума, что создаёт комфортные условия в помещении. Сосна имеет приятный натуральный цвет и текстуру, что делает окна эстетически привлекательными. Сосновые окна обычно более доступны по цене, чем изделия из других пород дерева.

Кроме этого, компания изготавливает окна из дуба и лиственницы. Окна из лиственницы отличаются высокой прочностью и стойкостью к воздействию влаги, микроорганизмов и механическим повреждениям. Они изготавливаются из отборной древесины.

Преимущества: лиственница обладает естественной устойчивостью к влаге, что делает такие окна идеальными для различных климатических условий. Древесина содержит вещества, обладающие антисептическими свойствами. Уникальная текстура и цвет лиственницы придают окнам привлекательный вид. Лиственница известна своей долговечностью, что обеспечивает долгий срок службы окон.

Окна из дуба относятся к премиум-классу. Древесина проходит несколько стадий сушки и обработки, что значительно влияет на стоимость готового изделия. Дубовые окна создают в интерьере атмосферу респектабельности и надёжности.

Преимущества: дубовые окна отличаются высокой прочностью и устойчивостью к влаге. Они обеспечивают отличную защиту от внешних температурных колебаний и шумов. Дубовая древесина имеет красивый уникальный узор, который добавляет эстетическую ценность. Дуб — одна из самых долговечных пород дерева, что делает такие окна выгодным вложением на долгие годы.

Спички четвёртого формата 2/3 со средним наполнением в коробке 36 шт.

**10**

**10. Спички четвёртого формата 2/3 со средним наполнением в коробке 36 шт. (ОАО «Борисовдрев», г. Борисов)** выпускаются единственным производителем спичек в Республике Беларусь на современном шведском оборудовании фирмы «Аренко».

Автоматическая линия, которая является уникальной в мире, была внедрена для повышения эффективности и качества продукции. Процесс изготовления спичек требует высокой точности. Толщина соломки должна быть строго 2,2 мм, а для этого используется отборная древесина. Весь цикл начинается со строгания шпона, который затем вымачивается в специальном растворе для сохранения формы уголка. После его шлифуют. Деревяшки трутся друг о друга, чтобы результат был без сучка, без задоринки.

Контроль качества играет ключевую роль на всех этапах. Например, проверка головок спичек осуществляется с помощью штангенциркуля, а также тестируется их способность загораться под определённым углом и давлением. Это позволяет гарантировать, что каждая партия соответствует высоким стандартам.

Однако, несмотря на улучшения, проблемы с качеством сырья и технологическими процессами оставались. Пропарочные бассейны для фанерного цеха были перенесены ближе к производству, что улучшило качество сырья и ускорило технологический процесс. Теперь управление происходит через мониторы, а автоматизация значительно упростила работу.

Таким образом, модернизация и автоматизация стали необходимыми шагами для повышения качества и эффективности производства спичек, но без тщательного контроля и управления процессами добиться успеха невозможно.

Сейчас ОАО «Борисовдрев» является многоотраслевым предприятием: занимается производством древесно-волокнистых плит (более 60 000 кубометров в год), фанеры (более 20 000 кубометров) и 300 000 ящиков спичек.

Предприятие — обладатель многочисленных наград, имеет сертификаты соответствия (качества).

Декоративный посадочный материал

**11**

**11. Декоративный посадочный материал (Сосновское лесничество ГЛХУ «Любанский лесхоз», аг. Сосны, Любанский р-н)** всегда востребован. Полив в теплицах осуществляется с помощью туманообразующих установок, которые способствуют лучшему укоренению и росту черенков. В ассортименте выращиваемых пород (более 100 видов) представлены различные формы туи западной и можжевельника, кипарисовик, пихта, лиственница, ель, тис, айва, арония, барбарис, вейгела, гортензия, ива, лапчатка, самшит, спирея, сирень, кизильник и др. Летом 2024 года реализован проект по устройству стационарной системы полива. Декоративный посадочный материал пользуется спросом не только на территории Республики Беларусь, но и за границей.

Ежегодно лесхоз принимает активное участие в выставках и ярмарках по продаже посадочного материала.

В 3 км от г. Любани заложен дендропарк, основное назначение которого — создание коллекции древесно-кустарниковых пород, имеющих научное и познавательное значение. Принцип формирования экспозиций — географический. Всего в дендропарке выделено 5 ботанико-географических зон: Европа, Северная Америка, зона Крыма, Кавказа и Средней Азии, Сибирь, Дальний Восток. Также на территории дендропарка заложен плодовый сад. Высажено 164 вида древесно-кустарниковых пород, количество растений — 3287 штук.

Во всех лесничествах заложены минидендропарки, общая площадь которых составляет 2,8 га. Всего высажено 1290 штук растений, которые представляют 199 родов, 320 видов, 64 формы. Ежегодно проводится расширение видового состава мини-дендропарков.

Шпалы деревянные пропитанные для железных дорог широкой колеи

**12**

**12. Шпалы деревянные пропитанные для железных дорог широкой колеи (ОАО «Борисовский шпалопропиточный завод», г. Борисов)**— это опора для рельсов в виде брусьев.

Пропитка шпальной продукции на заводе осуществляется автоклавным методом с использованием антисептиков на основе сланцевого масла, а также биозащитного раствора на основе антисептика TanalithE. Это обеспечивает надёжную защиту древесины от разрушения.

Для обеспечения качества процесса пропитки используется автоматизированная система управления, которая позволяет контролировать все этапы производства. Завод оснащён уникальным в СНГ оборудованием для поверхностной наколки шпальной продукции и установки торцевых укрепляющих пластин по европейским стандартам. Это оборудование обеспечивает глубокое проникновение антисептика в труднодоступные участки древесины, достигая глубины более 10 мм, что помогает предотвратить растрескивание шпал и брусьев в процессе эксплуатации.

Предприятие обеспечивает сегодня в полном объёме потребности Белорусской железной дороги в деревянных шпалах, брусьях для стрелочных переводов и мостовых брусьях. Продукция завода сертифицирована в соответствии с требованиями ФБУ «РС ФЖТ» Российской Федерации и Республики Беларусь, что подтверждает её высокое качество и безопасность.

Завод активно занимается научными исследованиями в области разработки новых антисептиков, сотрудничая с Белорусским национальным техническим университетом. Пропиточные составы, используемые на заводе, являются результатом этих совместных разработок. Завод имеет патент на пропиточный состав на основе сланцевого масла, что подчёркивает его инновационный подход и стремление к совершенствованию продукции.

Скипидар живичный

**13**

**13. Скипидар живичный** **(ОАО «**[**Лесохимик**](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%91%D0%BE%D1%80%D0%B8%D1%81%D0%BE%D0%B2%D1%81%D0%BA%D0%B8%D0%B9_%D0%BB%D0%B5%D1%81%D0%BE%D1%85%D0%B8%D0%BC%D0%B8%D1%87%D0%B5%D1%81%D0%BA%D0%B8%D0%B9_%D0%B7%D0%B0%D0%B2%D0%BE%D0%B4)**», г. Борисов)** производится на единственном в Беларуси лесохимическом предприятии.

Живица — это натуральная смола, получаемая из хвойных деревьев, таких как сосна, ель и лиственница. Она выделяется из коры дерева и служит защитой от вредителей и болезней. Живица может иметь разные цвета — от прозрачного до желтоватого или коричневого, а её консистенция варьируется от жидкой до твёрдой в зависимости от условий хранения.

В древности живицу использовали для различных целей, включая медицинские препараты, ароматизаторы и даже как средство для бальзамирования. Она обладает характерным смолистым ароматом, который делает её популярной в производстве ароматизаторов и эфирных масел. В народной медицине живица используется для лечения различных заболеваний, включая заболевания дыхательных путей и кожные проблемы.

Живицу используют в производстве лакокрасочных материалов, клеев, резины и косметики. Она также является компонентом многих традиционных медицинских средств, помогает деревьям заживлять раны и защищая их от насекомых и грибков.

Процесс сбора живицы традиционно включает надрезание коры дерева, что позволяет смоле вытекать. Это делается с осторожностью, чтобы не повредить само дерево.

Предприятие занимается производством широкого ассортимента химических и полимерных продуктов. В его продукции представлены различные виды канифоли и её эфиры, которые находят применение в различных отраслях. Кроме этого, предприятие производит составляющие для производства красок, лакокрасочных материалов и других химикатов.

Также на предприятии выпускаются автомобильные охлаждающие и стеклоомывающие жидкости, что важно для автомобильной отрасли. Важной частью ассортимента являются преобразователи ржавчины и деревозащитные антисептики, которые помогают защищать металлические и деревянные поверхности от коррозии и гниения.

Предприятие также производит лаки и растворители, необходимые для различных процессов в производстве. Кроме того, оно предлагает средство для предуборочной обработки рапса, что способствует улучшению качества урожая. В целом продукция предприятия охватывает широкий спектр потребностей как в промышленности, так и в сельском хозяйстве.

Терраснаядоска

**14**

**14. Террасная доска** **(ОАО «Новосверженский лесозавод», д. Новый Свержень, Столбцовский р-н)** — популярный выбор для загородного строительства: оформления приусадебных площадок, террас и веранд, беседок, площадок вокруг бассейнов.

Террасный настил также можно применять в нетипичных для этого сферах: например, на балконе. Постелив полые террасные доски на балконе или лоджии, можно существенно повысить теплоизоляцию от холодных бетонных плит перекрытий. Одно из решающих преимуществ террасной доски перед другими видами пиломатериалов — комфорт: по такому настилу можно свободно ходить босиком, он тёплый, приятный на ощупь и идеально гладкий, что минимизирует возможность посадить занозу.

Натуральная древесина требует регулярного ухода, включая обработку маслами, чтобы предотвратить гниение и выгорание. Террасные доски могут служить   
до 25–30 лет, в то время как натуральная древесина может иметь срок службы   
10–20 лет в зависимости от условий эксплуатации и ухода. Террасные доски имеют специальное покрытие, которое предотвращает скольжение, что особенно важно для использования у бассейнов или в дождливую погоду.

Панно «Песня глухаря»

**15**

**15. Панно «Песня глухаря»** **(ОАО «ФанДОК», г. Бобруйск)** изготовлено на предприятии, занимающемся полной переработкой древесины — начиная с лесозаготовки и разделки хлыстов и заканчивая выпуском высокохудожественной мебели. В процессе производства используются различные материалы, такие как круглые лесоматериалы, пиломатериалы, шпон и фанера, которые в основном производятся на самом заводе.

Ассортимент продукции «ФанДОК» включает кухонную и корпусную мебель различных моделей, фасады из массивной древесины (дуба, сосны, ольхи), стеллажи, дверные блоки, доски пола и другие изделия. Основным сырьём для производства служит древесина хвойных и лиственных пород, что подтверждает ориентацию на использование местных ресурсов.

ОАО «ФанДОК» гордится современным оборудованием и использованием экологически чистых материалов в своём производственном процессе.

Предприятие активно экспортирует свою продукцию (включая фанеру, мебель и другие изделия деревообработки) в более чем 30 стран мира. На продукцию «ФанДОК» действуют многочисленные сертификаты соответствия — как в Беларуси, так и за рубежом.

С 2009 года на заводе проводятся внешние аудиты для контроля качества фанеры по стандартам, установленным Управлением по воздушным ресурсам штата Калифорния. В результате этих проверок было получено несколько сертификатов, подтверждающих соответствие продукции международным стандартам по содержанию формальдегида.

Целлюлоза сульфатная

**16**

**16. Целлюлоза сульфатная (ОАО «**[**Светлогорский целлюлозно-картонный комбинат**](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A1%D0%B2%D0%B5%D1%82%D0%BB%D0%BE%D0%B3%D0%BE%D1%80%D1%81%D0%BA%D0%B8%D0%B9_%D1%86%D0%B5%D0%BB%D0%BB%D1%8E%D0%BB%D0%BE%D0%B7%D0%BD%D0%BE-%D0%BA%D0%B0%D1%80%D1%82%D0%BE%D0%BD%D0%BD%D1%8B%D0%B9_%D0%BA%D0%BE%D0%BC%D0%B1%D0%B8%D0%BD%D0%B0%D1%82)**», г. Светлогорск)** изготавливается единственным производителем целлюлозы в Республике Беларусь.

В 2020 году компания ввела в эксплуатацию завод по производству сульфатной белёной целлюлозы мощностью 400 000 тонн в год.

Целлюлоза — это соединение, основной компонент клеточных стенок растений. Она придаёт растениям прочность и структурную поддержку и не растворяется в воде. Содержит клетчатку, которая способствует нормализации пищеварения.

Для производства целлюлозы необходимо подготовить сырьё (хвойные породы древесины). Используются только здоровые деревья без гнили. Длинные стволы распиливают на брёвна длиной 1–1,5 метра, очищают от коры и измельчают на щепу размером 2-3 см и толщиной 3–5 мм, которую сортируют, отделяя крупные щепки от мелких опилок. Затем щепу варят с химикатами при высокой температуре и давлении. Сваренная щепа легко разделяется на отдельные целлюлозные волокна, из которых путём механических обработок получают целлюлозную массу.

Целлюлоза применяется в текстильной и пищевой промышленности, в производстве бумаги и упаковки.

Предприятие производит сульфатную и вискозную целлюлозу, талловое масло, скипидар, транспортную упаковку из гофрокартона, бумагу для гофрирования, фильтровальные картоны и трёхслойные бумажные мешки, пиломатериалы.

Газетная бумага

**17**

**17. Газетная бумага** **(РПУП «Завод газетной бумаги», г. Шклов)** изготавливается в рулонах и предназначена для печатания на высокоскоростных газетных агрегатах, содержащих текст, штриховые и растровые чёрно-белые и цветные иллюстрации.

Процесс производства газетной бумаги в г. Шклове, как и в других местах, включает несколько основных этапов: подготовку сырья, которым является целлюлоза, полученная из древесины и вторичных материалов (например, макулатуры) или растительных волокон. Далее идёт подготовка целлюлозы: древесина или макулатура перерабатывается. Если используется древесина, её сначала очищают от коры, затем измельчают и варят с добавлением химикатов для получения целлюлозы. При использовании макулатуры её сначала сортируют, очищают от посторонних материалов и затем перерабатывают.

Полученная целлюлоза смешивается с водой и добавляется в бумагоделательную машину. Здесь смесь распределяется по сетке, где вода стекает, а волокна связываются друг с другом.

После формирования листа бумаги он проходит через пресс и сушильные цилиндры для удаления остаточной влаги.

Готовая бумага нарезается на листы или рулоны и упаковывается для дальнейшей транспортировки и использования.

В сентябре 2024 года предприятием освоен новый вид продукции — подпергамент, который, обладая уникальными свойствами (высокая прочность, определённая устойчивость к жиру и влаге), находит широкое применение в производстве упаковки для продуктов питания, а также товаров промышленного назначения.

На заводе в Шклове используются современные технологии и оборудование, что позволяет производить качественную газетную бумагу с учётом экологических стандартов.

Поставка продукции осуществляется более чем в 30 стран мира.

РУП «Завод газетной бумаги» — постоянный участник всевозможных выставок. Например, летом 2024 года представлял продукцию на самой крупной в России и СНГ международной выставке упаковочной индустрии RosUpack в г. Москве, участвовал в Екатеринбурге в международной промышленной выставке «ИННОПРОМ-2023» и др.

Тетрадь ученическая

**18**

**18. Тетрадь ученическая** **([Добрушская бумажная фабрика](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%94%D0%BE%D0%B1%D1%80%D1%83%D1%88%D1%81%D0%BA%D0%B0%D1%8F_%D0%B1%D1%83%D0%BC%D0%B0%D0%B6%D0%BD%D0%B0%D1%8F_%D1%84%D0%B0%D0%B1%D1%80%D0%B8%D0%BA%D0%B0" \o "Добрушская бумажная фабрика) «Герой Труда», г. Добруш).**

Ни один школьный рюкзак не обходится без тетради — либо в клетку, либо в линейку. Чтобы её произвести, для начала нужно из древесины получить целлюлозу, затем сделать на бумагу, нарезать, нанести красители, скрепить.

Общий перечень продукции, выпускаемой на Добрушской бумажной фабрике «Герой труда», насчитывает около **100 видов товаров**, среди которых бумага для копировальной и множительной техники, альбомы и блоки, а также бумага промышленного назначения. Кроме того, на фабрике стали изготавливать первый трёхслойный белорусский мелованный и немелованный картон, который предназначен для упаковки пищевой и непищевой продукции.

В прошлом году на предприятии был освоен выпуск целлюлозного полотна, которое активно используется в производстве санитарно-гигиенических изделий, таких как подгузники. Российские партнёры высоко оценивают целлюлозное полотно, производимое в Добруше, и ежемесячно нескольким компаниям поставляется около 3500 тонн этого материала.

На одном из производственных участков предприятия установлена картоноделательная машина, которая производит тонны востребованной продукции как для Беларуси, так и для зарубежных рынков. В этом же корпусе недавно появился новый станок форматной резки, который был установлен всего за год с момента идеи его приобретения. Запуск на производстве китайского оборудования с хорошими техническими параметрами позволяет увеличить объёмы производства листового картона и улучшить переработку, разгружая транспортно-упаковочную линию и продольно-резательный станок.

Новая листорезка обладает мощностью 50 тонн в сутки, что превышает суммарные возможности двух ранее установленных линий, введённых в эксплуатацию в рамках инвестпроекта по строительству комплекса для производства мелованного и немелованного картона в 2021 году. Этот проект стал знаковым для целлюлозно-бумажной отрасли, так как до этого в Беларуси мелованный картон не производился. В Добруше была освоена сложная технология, позволяющая получать продукцию с высоким глянцем и идеальной гладкостью, что высоко ценится на международном рынке.

Деревянная лестница «К-008» (берёза)

**19**

**19. Деревянная лестница «К-008» (берёза) (компания «[Суперлестница](https://superlestnica.by/lestnicy-na-zakaz/" \o "Лестницы на заказ)», г. Минск)** создана на предприятии, которое специализируется на организации производства, сборке и установке интерьерных лестниц для дома и дачи. Высокие и воздушные деревянные винтовые лестницы К-008 замечательны в интерьере: они не только практичны, но и красивы.

Сотрудники стремятся повышать свой профессиональный уровень и представляют клиентам широкий выбор продукции наилучшего качества.

Компания является официальным дилером ведущих европейских и российских производителей комплектующих для лестниц и предлагает полный спектр услуг — от консультаций до доставки и монтажа. В ассортименте — более 200 моделей лестниц, включая элегантные деревянные винтовые лестницы, которые идеально вписываются в современный интерьер.

Лестницы изготавливают из берёзы, дуба, лиственницы, на тетивах, стеклянные и модульные, на металлокаркасах.

Домокомплект № 4

**20**

**20. Домокомплект № 4** **(лесхозы Республики Беларусь).** Здесь сразу 85 кв. м, а ещё больше 10 кв. м. занимает крыльцо. Общее пространство разбивается на почти 32-метровую гостиную, рядом с которой расположена 8,5-метровая кухня (и все — с панорамными окнами). Также выделены две комнаты на 12 кв. м и 15 кв. м. Санузел просторный — 6,2 кв. м, прихожая чуть больше — почти 7 кв. м. Тамбур и котельная занимают ещё по 3 кв. м. Красота! А как пахнет деревом!

[Кроватка колесо-качалка «Комфорт» (тёмный орех](https://kravatkiby.by/krovatki/krovatka-koleso-kachalka-komfort-temnyj-orekh-479.html))

**21**

**21.** [**Кроватка колесо-качалка «Комфорт» (тёмный орех**](https://kravatkiby.by/krovatki/krovatka-koleso-kachalka-komfort-temnyj-orekh-479.html)) **(фабрика детской мебели «Bambini», г. Минск)** произведена крупнейшим производителем детских кроваток в Беларуси.

Кроватки для новорождённых бывают прямоугольными, круглыми, совмещёнными с комодом и полками, на колёсиках, с маятником, из дерева, металла и текстиля.

При выборе кроватки специалисты советуют в первую очередь думать о правилах безопасности. Расстояние между рейками у стенки кроватки должно быть не более 6-7 см. У ребёнка голова большая, а тело значительно меньше. Если промежутки большие, малыш может, двигаясь назад, вывалиться между прутьями, а голова — застрять. Это чревато травмами. Дно кроватки должно быть регулируемым по высоте. Его можно сначала приподнять — так маме будет легко доставать новорождённого. Как только ребёнок научится приподниматься, дно необходимо опустить (не менее 53 см от края), чтобы малыш не выпал. У кроватки не должно быть острых углов. Материал, из которого изготовлено изделие, а также лакокрасочное покрытие должны быть экологически чистыми.

Фабрика детской мебели «Bambini» стала трёхкратным победителем премии «Выбор мам».

Деревянные игрушки

**22**

**22. Деревянные игрушки** [**(ТМ «Вуди», г. Минск)**— это качество и безопасность от производителя детских деревянных игрушек № 1 в Беларуси. Это только натуральные материалы, тройной контроль качества, гипоаллергенность.](https://woody.by/)

Игрушки развивают мелкую моторику рук, память, речь, смекалку и воображение. Сборка конструкций, манипуляции с фигурками и другие действия помогают развивать координацию движений. Деревянные игрушки часто имеют простой и минималистичный дизайн, что позволяет детям использовать свою фантазию и креативность во время игры.

Многие деревянные игрушки, такие как конструкторы или пазлы, способствуют обучению основам математики, логики и пространственного мышления. Игры с деревянными игрушками могут быть коллективными, что помогает детям развивать навыки общения, сотрудничества и разрешения конфликтов. Деревянные игрушки часто изготовлены из приятных на ощупь текстурированных материалов естественных цветов, что делает товары визуально привлекательными.

Поэтому не зря белорусские деревянные игрушки торговой марки «Вуди» отправляются в Англию, Германию, Польшу, Россию, Болгарию, Украину, Литву, Латвию, Эстонию.

Входная дверь «Аляска»

**23**

**23. Входная дверь «Аляска»** **(бренд «NORD Doors», г. Минск)** с технологией терморазрыва коробки, термоизолирующим наполнителем, тройным контуром и звукоизоляцией 60 Дб. Ко входной двери важно правильно и грамотно подобрать дверной замок. Система «Умный дом» набирает всё большую популярность. Поэтому производитель отдаёт предпочтение различным моделям умных замков. Их можно открывать разными способами: с помощью отпечатка пальца, распознавания лица, кода, брелока или карточки, а также через приложение на смартфоне.

Чем умный замок лучше обычного?

* Безопасность: умные замки используют уникальные характеристики, такие как отпечатки пальцев или черты лица, которые трудно подделать. При попытке взлома вы получите оповещение на телефон, а соседи услышат сигнал.
* Удобство: вы можете открывать замок разными способами, не нужно носить с собой ключи.
* Удалённый доступ: если гости уже пришли, а вы ещё в дороге — откройте им дистанционно при помощи приложения на смартфоне.
* Отслеживание доступа: вы можете выдавать временный код гостям, родственникам. И всегда будете знать, кто и когда входил в помещение.
* Долговечность: умный замок полностью моторизирован — благодаря этому нет большой нагрузки на язычок и ригели, как в обычных замках. Гарантия на умные замки — до 7 лет!

**Школьная мебель**

**24**

**24. Школьная мебель (ООО «Учмебельпроф», г. Минск) изготавливается б**елорусской компанией с большим опытом производства магнитных школьных досок, школьной и офисной мебели, детской дошкольной мебели, а также мебели для спец. кабинетов, офисов, общежитий.

Качественная школьная мебель играет важную роль в обеспечении комфортного и продуктивного обучения детей. При выборе мебели для школьников необходимо учитывать:

1. Соответствие стандартам: ученические столы и стулья должны соответствовать государственным стандартам и нормам СанПиНа. Это включает в себя безопасность, эргономичность и другие важные параметры. Мебель должна подбираться с учётом роста и габаритов ученика, так как неудобное сидение может привести к отвлечению и даже к проблемам со здоровьем, таким как сколиоз и ухудшение зрения.

2. Регулируемость: оптимально, если школьные кабинеты оборудованы универсальной мебелью с возможностью регулировки высоты. Это позволит адаптировать мебель под рост каждого ученика, что способствует правильной осанке и снижает риск развития заболеваний.

3. Удобство и поддержка: ученические стулья должны иметь анатомически правильную форму спинки, которая будет поддерживать спину ребёнка, обеспечивая комфорт и правильное положение тела. Это помогает избежать напряжения в мышцах и способствует концентрации на учёбе.

4. Качество материалов: школьная мебель должна быть прочной и устойчивой. Все крепежи должны быть надёжными, чтобы избежать отвлечения ученика от учебного процесса. Кроме того, мебель должна быть выполнена из натуральных материалов, таких как дерево или качественное ДСП, без использования вредных пластиковых компонентов.

5. Цветовая гамма: окраска мебели играет важную роль в создании комфортной обстановки. Светлые, натуральные тона способствуют созданию более просторного и спокойного пространства, в то время как яркие или насыщенные цвета могут вызывать у детей раздражительность и утомляемость.

6. Безопасность: ученическая мебель должна быть безопасной, без острых углов и других потенциально травмоопасных элементов. Неправильно подобранная мебель может стать причиной несчастных случаев в школе.

**Пианино «Беларусь»**

**25**

**25. Пианино «Беларусь**» **(«Фабрика фортепиано», г. Минск) —** это сложный музыкальный инструмент, для создания которого используются разнообразные материалы. Основным компонентом, влияющим на качество звука, является специальная древесина твёрдых пород, из которой изготавливаются футор, резонансная дека и механика. Важную роль в конструкции играет литая чугунная рама, созданная в определённых условиях, которая обеспечивает прочность и стабильность инструмента.

Помимо дерева в производстве используются детали из цветных металлов, стали, технического сукна, войлока, ткани, кирзы и кожи. Все узлы механики склеиваются и собираются вручную, что требует высокой точности и внимания к деталям. Установка узлов механики и клавиатуры осуществляется по отдельности, но с учётом их точного взаимодействия. Этот процесс включает в себя множество специфических операций, что делает его довольно трудоёмким.

Некоторые технологические этапы, такие как склеивание деревянных деталей корпуса и их сушка, а также первая тестовая игра на инструменте, автоматизированы (с помощью современного оборудования). Однако монтаж педального механизма и установка цокольного пола требуют квалифицированного вмешательства мастера.

Звуковые характеристики пианино «Беларусь» проверяются и корректируются командой специалистов, включая профессиональных пианистов-акустиков и контролёров. Инструмент проходит несколько этапов проверки по установленной программе, после каждой из которых выявленные недостатки устраняются, и пианино снова обыгрывается.

Таким образом благодаря тщательной работе специалистов достигается безупречное звучание нового пианино «Беларусь».

Экскурсии

* ЗАО «Холдинговая компания “Пинскдрев”» (г. Пинск);
* Филиал «Телеханы» Государственного предприятия «Беларусьторг»   
  (г. п. Телеханы, Ивацевичский р-н);
* ОАО «Ивацевичдрев» (г. Ивацевичи);
* [ОАО «Витебскдрев»](https://gomel-travel.by/objects/oao-rechicadrev) (г. Витебск);
* [ОАО «Мостодрев»](https://gomel-travel.by/objects/oao-rechicadrev) (г. Мосты);
* ОАО «Слонимский картонно-бумажный завод “Альбертин”» (г. Слоним);
* [ОАО «Гомельдрев»](https://gomel-travel.by/objects/otkrytoe-akcionernoe-obschestvo-gomeldrev) (г. Гомель);
* [Гомельская мебельная фабрика «Прогресс»](https://gomel-travel.by/objects/gomelskaya-mebelnaya-fabrika-progress) (г. Гомель);
* Филиал «Гомельобои» ОАО Управляющая компания холдинга «Белорусские обои» (г. Гомель);
* [ОАО «Мозырский ДОК»](https://gomel-travel.by/objects/otkrytoe-akcionernoe-obschestvo-mozyrskiy-dok) (г. Мозырь);
* [ОАО «Речицадрев»](https://gomel-travel.by/objects/oao-rechicadrev) (г. Речица);
* [ОАО «Светлогорский целлюлозно-картонный комбинат»](https://gomel-travel.by/objects/oao-svetlogorskiy-cellyulozno-kartonnyy-kombinat) (г. Светлогорск);
* Добрушская бумажная фабрика «Герой труда» (г. Добруш);
* ОАО «Борисовдрев» (г. Борисов);
* «Бумажная фабрика» Гознака (г. Борисов);
* ОАО «ФанДОК» (г. Бобруйск);
* РУП «Завод газетной бумаги» (г. Шклов);
* ОАО «Бумажная фабрика “Спартак”» (г. Шклов);
* Бумажная фабрика «Красная звезда» ОАО «Светлогорский ЦКК» (г. Чашники).

Музеи

* **Музей природы НП** «Беловежская пуща» (аг. Каменюки, Каменецкий р-н);
* Музей природы ГПУ«**Березинский биосферный заповедник**» **(д. Домжерицы,** Лепельский р-н);
* Лесной зоопарк ГПУ«**Березинский биосферный заповедник**» **(д. Домжерицы,** Лепельский р-н);
* Музей деревянной скульптуры резчика Семёна Шаврова (г. Орша);
* Природно-экологический музей (г. Полоцк);
* Музей белорусского книгопечатания (г. Полоцк);
* Музей природы НП «Припятский» (аг. Лясковичи, Петриковский р-н);
* **Музей леса ГЛХУ «Гродненский лесхоз» (г. Гродно);**
* Музей «Лес и человек» (г. Мосты);
* Музей природы НП «Нарочанский» (д. Никольцы, Мядельский р-н);
* Музей деревянной ложки (г. Березино);
* Детский музей мифологии и леса (г. Заславль);
* Музей природы ГУДО «Борисовский центр экологии и туризма» (г. Борисов);
* **Центр экологического туризма «Станьково» (д. Станьково, Дзержинский р‑н);**
* Музей дерева (д. Усохи, Кличевский р-н);
* Государственный музей природы и экологии Республики Беларусь (г. Минск);
* Центральный ботанический сад НАН Беларуси (г. Минск).

Экотуризм

* Национальный парк«Беловежская пуща»**;**
* Национальный парк«Нарочанский»**;**
* Национальный парк«Браславские озёра»**;**
* Национальный парк«Припятский»**;**
* **Государственное природоохранное учреждение «Березинский биосферный заповедник**»**;**
* Ландшафтные и биологические заказники республиканского значения: «Прилепский», «Ельня», [«Пекалинский»](https://probelarus.by/belarus/sight/natsionalnye-parki/1491570878.html), [«Споровский»](https://probelarus.by/belarus/sight/natsionalnye-parki/1491543043.html), [«Луково»](https://probelarus.by/belarus/sight/natsionalnye-parki/1491488122.html), [«Волмянский»](https://probelarus.by/belarus/sight/natsionalnye-parki/1491565436.html), [«Замковый лес»](https://probelarus.by/belarus/sight/natsionalnye-parki/1491559332.html), [«Буда-Кошелёвский»](https://probelarus.by/belarus/sight/natsionalnye-parki/1491551518.html), [«Ружанская пуща»](https://probelarus.by/belarus/sight/natsionalnye-parki/1491542738.html), [«Борский»](https://probelarus.by/belarus/sight/natsionalnye-parki/1491486148.html), [«Фаличский Мох»](https://probelarus.by/belarus/sight/natsionalnye-parki/1491484181.html), [«Выгонощанское»](https://probelarus.by/belarus/sight/natsionalnye-parki/1491487029.html), [«Налибокский» («Налибокская пуща»)](https://probelarus.by/belarus/sight/natsionalnye-parki/1491562397.html), [«Чирковичский»](https://probelarus.by/belarus/sight/natsionalnye-parki/1491482414.html), [«Лунинский»](https://probelarus.by/belarus/sight/natsionalnye-parki/1491488543.html), [«Слонимский»](https://probelarus.by/belarus/sight/natsionalnye-parki/1491564706.html), [«Старица»](https://probelarus.by/belarus/sight/natsionalnye-parki/1491650091.html), [«Медухово»](https://probelarus.by/belarus/sight/natsionalnye-parki/1491561444.html), [«Выдрица»](https://probelarus.by/belarus/sight/natsionalnye-parki/1491552348.html), «[Тырвовичи](https://probelarus.by/belarus/sight/natsionalnye-parki/1491484527.html)», [«Бабиновичский»](https://probelarus.by/belarus/sight/natsionalnye-parki/1491544730.html), [«Еловский»](https://probelarus.by/belarus/sight/natsionalnye-parki/1491487450.html), [«Днепро-Сожский»](https://probelarus.by/belarus/sight/natsionalnye-parki/1491552585.html) и др.

Профессии

|  |  |
| --- | --- |
| **в лесной отрасли:**   * лесничий; * помощник лесничего; * инженер по охране леса; * мастер леса; * лесовод; * вальщик леса; * машинист харвестера; * машинист форвардера; * навальщик-свальщик; * станочник; * начальник лесного питомника; * водитель по вывозке леса. | **в деревообрабатывающей отрасли:**   * плотник; * столяр; * резчик по дереву; * токарь по дереву; * оператор деревообрабатывающего оборудования; * дизайнер мебели; * облицовщик деталей мебели; * обойщик мебели; * оператор сушильного оборудования; * отделочник изделий из древесины; * прессовщик; * сортировщик и др. |